

GDW LZ 400 VS1

Typ	: Präzisionsdrehmaschine LZ 400 VS1 comfortline	
Fabrikat	: GDW	
Zustand	: Neumaschine	
Techn. Daten	: Spitzenhöhe 200 mm	Spitzenweite 1000 mm



Zubehör	: 3-Achsen-Digitalanzeige GDW "comfortline" Futterschutzhaube, elektrisch gesichert Schnellwechselstahlhalter Grundkörper Gr. B einfacher Bettanschlag Kühlmitteleinrichtung (Option) Röhrenleuchte Bedienungsanleitung
----------------	---

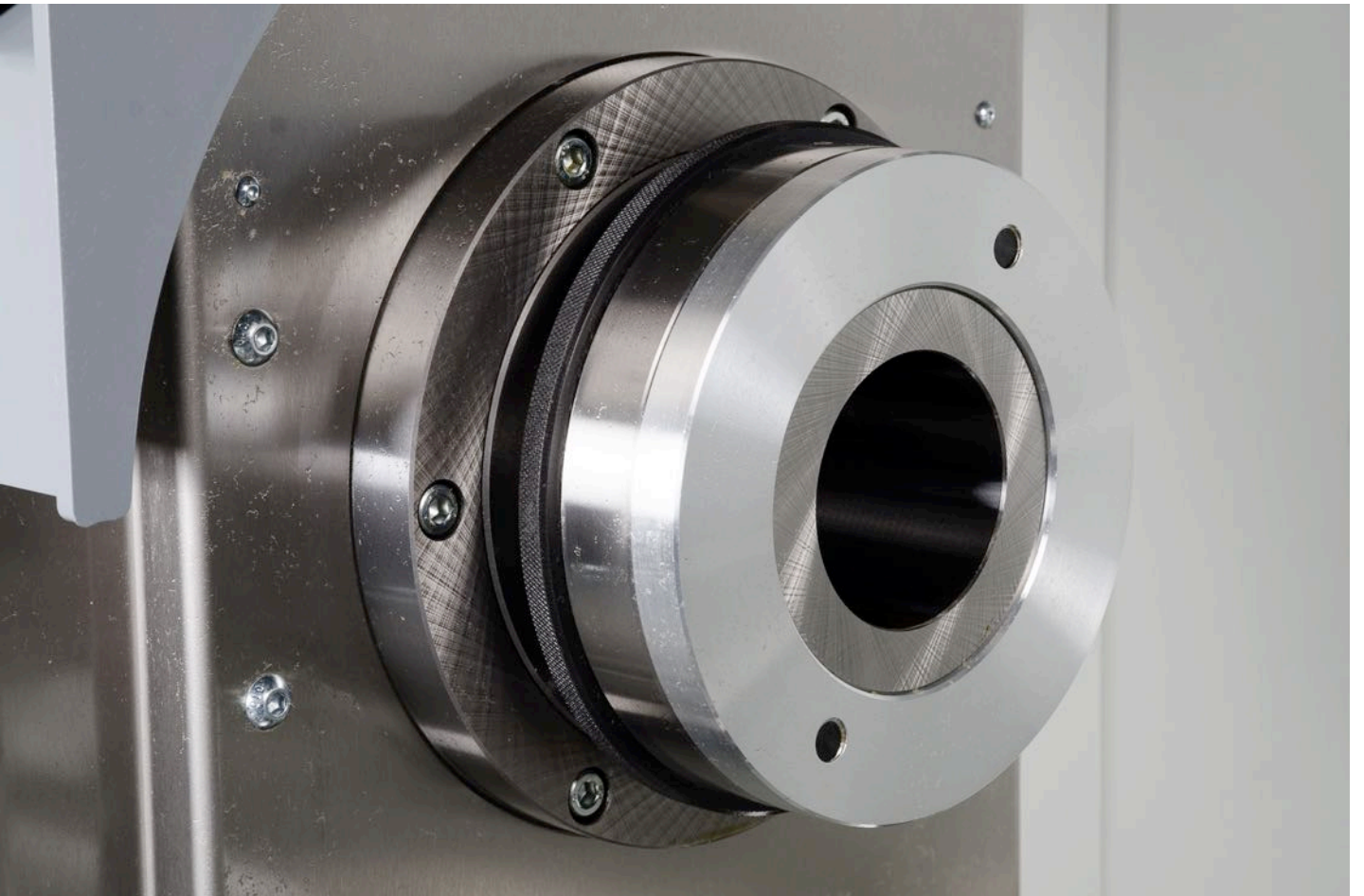
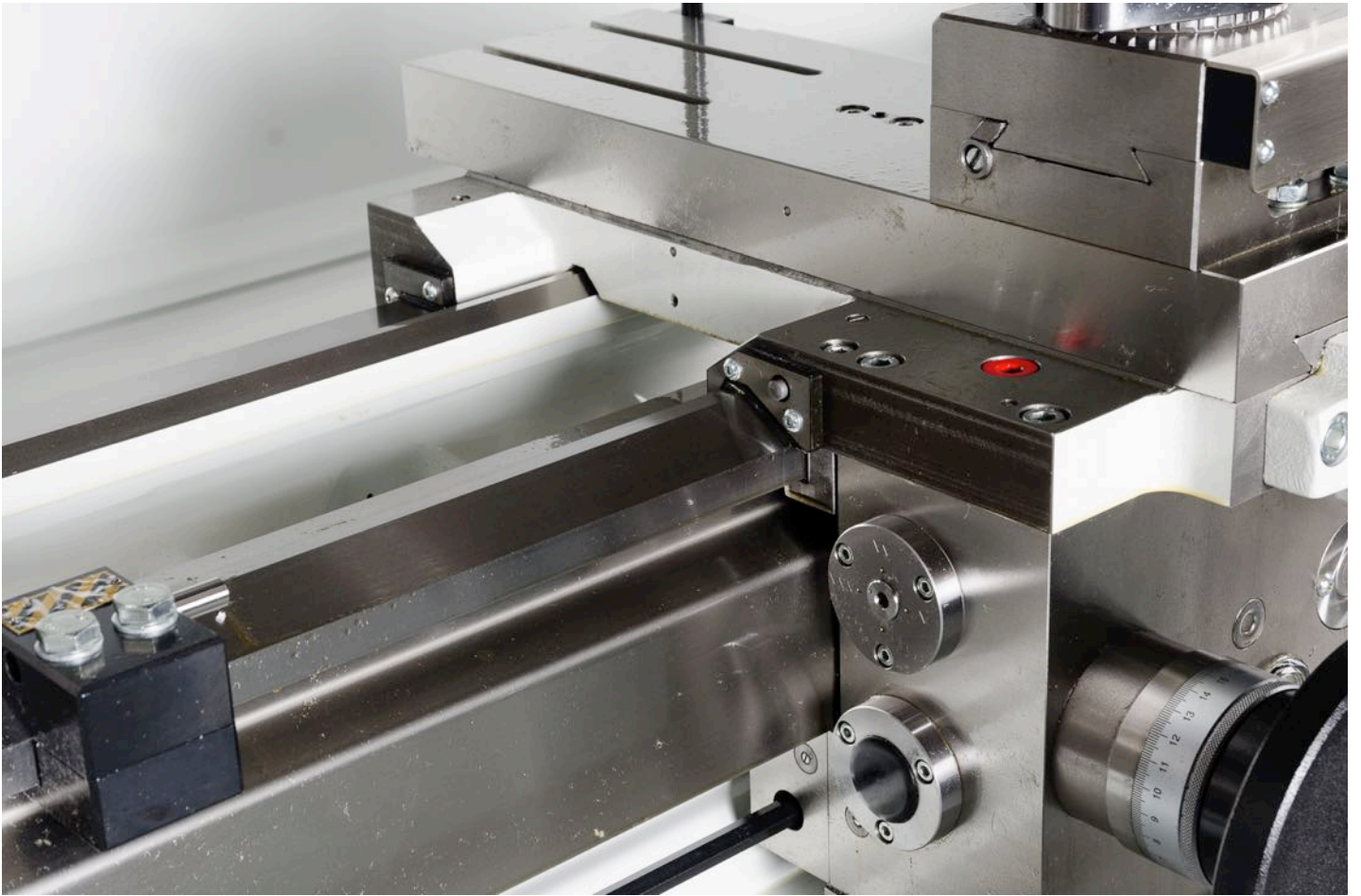
Maße/Gewicht : ca. 2100 x 1080 x 1800 mm (LxBxH) / 1800 kg



harich Werkzeuge-Maschinen GmbH • Industriestr. 81 • 90537 Feucht

Tel. 09128/9283-0 • Fax: 09128/9283-20 • harich@harich.de
Sofort lieferbare Maschinen finden sie unter <http://www.harich.de>





GDW Präzisions- Leit- und Zugspindeldrehmaschine

LZ 400 VS1 comfortline

mit stufenloser Drehzahl und Vorschubeingabe über GDW-Bildschirmanzeige

-komfortabel, präzise, universell –

Spitzendrehmaschine in Werkzeugmachergenauigkeit nach DIN 8605, CE-konform, Made in Germany.

TECHNISCHE DATEN

Arbeitsbereich

Umlaufdurchmesser über Bett	400 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	225 mm
Spitzenweite zwischen Spitzen DIN 806 - MK 4	1000 mm
Drehlänge	1000 mm
Bettbreite	260 mm

Drehspindel

Spindelkopf DIN 55027 (Standard)	Größe 6
Spindeldurchmesser im vorderen Lager	90 mm
Spindelbohrung	62 mm
Innenkegel ähnlich DIN 228 (gekürzt)	ME 70
Zentrierspitze nach DIN 806	MK 4
Futterdurchmesser	200 mm
Plan- und Aufspannscheibendurchmesser (maximal)	355 mm
Spannzangendurchgang (Zugzangensystem, 385E, 386E)	26/27 mm
Spannzangendurchgang (Vorderend-Druckzangensystem 173E)	42/60 mm

Werkzeugschlitten

Führungslänge im Bettschlitten	400 mm
Skaleneinteilung am Schlosskastenhandrad	0,1 mm
1 Umdrehung am Schlosskastenhandrad entspricht	25 mm
Planschlittenweg	210 mm
Planspindelsteigung	4 mm
Skalenteilung an der Planspindel	0,05 mm
Breite des Planschlittens	160 mm
Oberschlittenweg	115 mm
Oberschlittenspindelsteigung	3 mm
Skaleneinteilung an der Oberschlittenspindel	0,05 mm
Oberschlittenbreite	125 mm
Schwenkbereich des Oberschlittens	360°
Abstand Meißelaufgabe – Spitzenlinie	42 mm
Werkzeugsystem Größe „B“ Schaffhöhe	max. 25 mm

Reitstock mit Handrad

Pinolenhub	110 mm
Durchmesser der Pinole	60 mm
Aufnahmekegel DIN 228	MK 4
Skalenteilung der Pinole	1 mm
Verstellspindelsteigung	4 mm

Setzstücke (Option)

Führungsdurchmesser, feststehend	10 – 160 mm
Führungsdurchmesser, mitlaufend	10 – 85 mm

Antrieb

Anzahl der Grundstufen	1
Drehzahlbereich	30 – 4000 U/min

Antriebsleistung (Nennleistung) 100% (S1-Betrieb) bei 1500 U/min (Motordrehzahl)	10,5 kW
---	---------

Werkzeugsystem

Standardausrüstung (Grundkörper mit einem Einsatz BD25120) optional	Größe B Vierfach- Drehmeißelhalter
--	---------------------------------------

Vorschubbereich

Anzahl	stufenlos
Längs	0,01 - 6 mm
Planvorschub = 0,5 Längsvorschub	0,005 – 3mm

Gewindeschneidbereich

Für alle Gewindearten (Metrisch, Zoll, Modul, Dp) Eingabeschritte	0,1 – 80mm 0,001mm
--	-----------------------

Werkstückgewichte

Größte Werkstückmasse zwischen Spitzen	200 kg
Größte Werkstückmasse fliegend, einschließlich Spannmittel	125 kg

Kühlmitteleinrichtung (Option gegen Mehrpreis)

Behälterinhalt	20 l
Förderleistung der Kühlmittelpumpe	30 l/min bei 2m WS

Platzbedarf und Gewichte (Länge x Breite x Höhe) incl. Bildschirm	ca. 2100 x 1080 x 1800 mm
Höhe Drehspindel über Fußboden	1150 mm

Gewicht

Masse je nach Ausrüstung	1800 kg
--------------------------	---------

Anschlussleistung

Standardausführung	15 kW
--------------------	-------

Standardlackierung

(Ausführung Glattlack)	RAL 7035 lichtgrau / RAL 7046 telegrau 2
------------------------	--

Sonderlackierungen auf Anfrage

Elektrische Ausrüstung

Betriebsspannung
Steuerspannung
Schützsteuerung im verschließbaren Schaltschrank
Wiederanlaufschutz bei Spannungsausfall oder NOT-AUS
Sicherheitsschaltung für Hauptspindel Links – Rechtslauf
NOT-AUS Taster links und rechts am Unterbau angebracht

3x400V / 50 Hz N/PE
24V DC

GDW-Bildschirmanzeige

9" Farbbildschirm
3 Achsen Positionsanzeige für Bett-, Plan- und Oberschlitten
Oberschlitten und Bettschlitten, verrechnend oder trennbar
Drehzahl und Vorschubanzeige
Achspannung
Maß- und Werkzeugkorrekturen
Drehzahlpotentiometer
Vorschubpotentiometer
Anzeige der Verfahrrichtung und Drehrichtung der Hauptspindel
Schnittgeschwindigkeit und Drehzahlkorrekturen
Teach-In oder direkte Eingabe von Drehzahlen und Schnittgeschwindigkeit
Teach-In für orientierten Spindelhalt
Eingabe von Vorschub- und Gewindesteigungen
99 Werkzeuge mit Technologie speicherbar
Nullpunktverschiebung
Radius/Durchmesseranzeige
Zoll/Metrisch Umschaltung
V – Konstant
Drehzahlbegrenzung
Deltataste
Anbau mit geschützten Maßstäben, Energiezuführkette und verkleidetem Anzeigegerät
Ausblendbare Istwert-Anzeige für X-Achse, Z-Zo-Achse, über codierte Zugriffsparameter (Lehrer)
Gewindeschneiden über elektrischen Anschlag

Bedienungsanleitung für GDW-Bildschirmanzeige, interaktiv als CD-ROM zur Verwendung am PC

Steuerungsgehäuse auf längsverschiebbarem Trägermodul montiert.
Die Bildschirmanzeige lässt sich auf die jeweils beste Position für den Bediener einstellen.