



## Lagerliste

### Fräsmaschinen

Nr.	Fabrikat	Modell	Beschreibung	X	Y	Z	Ausstattung / Zustand
7083	DECKEL	FP 1	Uni-Werkzeugfräsmasch.	300	150	340	3-A-Digi HEIDENHAIN ND 750 - (W)
6913	DECKEL	FP 1	Uni-Werkzeugfräsmasch.	300	150	340	3-A-Digi FAGOR Innova 30i-M - (T)
6759	DECKEL	FP 1	Uni-Werkzeugfräsmasch.	300	150	340	3-A-Digi FAGOR Innova 30i-M - (Ü)
6704	DECKEL	FP 1 Aktiv (2-A)	Uni-Werkzeugfräsmasch.	300	160	340	3-A-Digi HEIDENHAIN - (Ü)
6946	DECKEL	FP 1 Aktiv (3-A)	Uni-Werkzeugfräsmasch.	300	160	340	3-A-Digi HEIDENHAIN - (Ü)
6872	DECKEL	FP 2	Uni-Werkzeugfräsmasch.	400	200	400	3-A-Digi FAGOR Innova 30i-M - (Ü)
6947	DECKEL	FP 2 stufenlos	Uni-Werkzeugfräsmasch.	400	200	400	3-A-Digi HEIDENHAIN ND 780 - (Ü)
7020	DECKEL	FP 2 Aktiv	Uni-Werkzeugfräsmasch.	400	220	400	3-A-Digi HEIDENHAIN - (Ü)
6790	DECKEL	FP 3	Uni-Werkzeugfräsmasch.	500	300	380	3-A-Digi FAGOR Innova 30i-M - (Ü)
6707	DECKEL	FP 3 Aktiv	Uni-Werkzeugfräsmasch.	500	300	400	3-A-Digi HEIDENHAIN - (Ü)
6834	DECKEL	FP 3 Aktiv	Uni-Werkzeugfräsmasch.	500	300	400	3-A-Digi HEIDENHAIN - (Ü)
6877	DECKEL	FP 3 Aktiv	Uni-Werkzeugfräsmasch.	500	300	400	3-A-Digi HEIDENHAIN - (Ü)
7006	DECKEL	FP 3 Aktiv	Uni-Werkzeugfräsmasch.	500	300	400	3-A-Digi HEIDENHAIN - (Ü)
6454	DECKEL	FP 3 L	Uni-Werkzeugfräsmasch.	500	300	400	3-A-Digi FAGOR Innova 30i-M - (Ü)
7048	DECKEL	FP 3 LV	Uni-Werkzeugfräsmasch.	1200	300	400	3-A-Digi HEIDENHAIN TNC 101 - (Ü)
6822	DECKEL	FP 4	Uni-Werkzeugfräsmasch.	700	400	400	3-A-Digi FAGOR Innova 30i-M - (Ü)
7040	DECKEL	FP 4 M	Uni-Werkzeugfräsmasch.	500	400	400	3-A-Digi HEIDENHAIN - (Ü)
7019	DECKEL	FP 4 M Aktiv	Uni-Werkzeugfräsmasch.	500	400	400	3-A-Digi HEIDENHAIN - (Ü)
7048	DECKEL	FP 4 MK Aktiv	Uni-Werkzeugfräsmasch.	500	400	400	3-A-Digi HEIDENHAIN - (Ü)
6987	KUNZMANN	WF 4/3	Uni-Werkzeugfräsmasch.	400	350	400	Streckensteuerung TNC 124 (T)
6392	MACMON	M 100 RE	Uni-Werkzeugfräsmasch.	310	170	340	3-A-Digi ACU RITE - (W)
7162	MAHO	MH 500 M	Uni-Werkzeugfräsmasch.	310	170	340	3-A-Digi ACU RITE - (W)
	OPTIMUM	MF 4 V	Uni-Werkzeugfräsmasch.	900	400	406	3-A-Digi DPA - (N)
	OPTIMUM	MT 50	Uni-Werkzeugfräsmasch.	580	200	340	3-A-Digi DPA - (N)
	OPTIMUM	MT 60	Uni-Werkzeugfräsmasch.	750	230	360	3-A-Digi DPA - (N)
	OPTIMUM	MH 22 V	Uni-Werkzeugfräsmasch.	480	175	270	3-A-Digi DPA - (N)
	OPTIMUM	MH 25 V	Uni-Werkzeugfräsmasch.	400	210	270	3-A-Digi DPA - (N)
	OPTIMUM	F 150	CNC-Bearbeitungszentrum	760	440	460	Bahnsteuerung Sinumerik 828 D (N)
	OPTIMUM	MX 4	Uni-Werkzeugfräsmasch.	450	400	400	3-A-Digi DPA - (N)

#### Zustand Legende:

(W) = Werkstattgeprüft (T) = Teilüberholt (Ü) = Überholt (N) = Neumaschine (V) = Vorführmaschine

## Drehmaschinen

Nr.	Fabrikat	Modell	Beschreibung	Spitzenh.	Spitzenw.	Ausstattung / Zustand
	GDW	LZ 280 VS-G	LZ Drehmaschine	165	670	3-A-Digi FAGOR - (N)
	GDW	LZ 280 VS	LZ Drehmaschine	165	650	3-A-Digi GDW - (N)
	GDW	LZ 400 VS 1	LZ Drehmaschine	200	1000	3-A-Digi GDW - (N)
	OPTIMUM	TH 3390 D	LZ Drehmaschine	156	830	3-A-Digi DPA 21 - (N)
	OPTIMUM	TH 4210	LZ Drehmaschine	210	1000	(N)
	OPTIMUM	TZ 4	LZ Drehmaschine	200	800	(N)
	OPTIMUM	TZ 4 V	LZ Drehmaschine	200	800	(N)
	ROMI	T 240 x 1000	LZ Drehmaschine	220	1000	3-A-Digi FAGOR - (N)
7140	WEILER	Condor B	LZ Drehmaschine	165	650	3-A-Digi HEIDENHAIN - (T)
7086	WEILER	Praktikant 160 B	LZ Drehmaschine	160	650	3-A-Digi HEIDENHAIN - (T)

## Schleifmaschinen

Nr.	Fabrikat	Modell	Beschreibung	technische Daten / Zustand
6933	ASSFALG	KSM 130	Kantenschleifmaschine	Schleifscheibendurchmesser 125 mm – (W)
	ASSFALG	TROVI 95-SL	Gleitschleifmaschine	Trog-innenmaße 498 x 387 x 410 mm – (N)
6950	DECKEL	S0	Stichschleifmaschine	Schleifscheibendurchmesser 100 mm - (Ü)
7011	DECKEL	S0E	Stichschleifmaschine	Schleifscheibendurchmesser 100 mm - (Ü)
7072	DECKEL	S0E	Stichschleifmaschine	Schleifscheibendurchmesser 100 mm - (Ü)
7084	DECKEL	S0E	Stichschleifmaschine	Schleifscheibendurchmesser 100 mm - (Ü)
	DELTA	LB 300	Topfschleifmaschine	Schleifscheibendurchmesser 178 mm – (N)
7088	ELB	Gerh Amb. 4/2	Flachschleifmaschine	Schleifbereich 300 x 185 mm - (W)
6883	G+H	FS 40 C	Flachschleifmaschine	Schleifbereich 400 x 200 mm - (T)
7014	GMN	MPS-E 200	Topfschleifmaschine	Schleifscheibendurchmesser 200 mm - (Ü)
	HERZOG	LY 600	Kürz- und Längeschleifm.	Durchmesserbereich 1 – 25 mm - (N)
	HERZOG	Prehgraph U 2	Stichschleifmaschine	Schleifscheibendurchmesser 100 mm - (Ü)
	METALLKRAFT	FSM 2550	Flachschleifmaschine	Schleifbereich 250 x 500 mm - (N)
	MOTOM	BSM 13	Bohrerschleifmaschine	Schleifbereich 2 – 13 mm - (N)
	MOTOM	BSM 22	Bohrerschleifmaschine	Schleifbereich 8 – 22 mm (Option bis 25 mm) - (N)
	MOTOM	BSM 34	Bohrerschleifmaschine	Schleifbereich 12 – 34 mm - (N)
	OPTIMUM	GH 20 T	Stichschleifmaschine	Spannbereich 1 – 16 mm - (N)

## Sägemaschinen

Nr.	Fabrikat	Modell	Beschreibung	technische Daten / Zustand
6844	JAESPA	MSU 4	Vertikalbandsägemaschine	Schnittgeschwindigkeit 16 - 2200 m/min - (W)
7029	KASTO	hbs 1	Bügelsägemaschine	Schnittbereich 210 mm rund - (V)
7058	KASTO	hbs 2	Bügelsägemaschine	Schnittbereich 250 mm rund - (V)
7018	KASTO	micut E 2.6	Bandsägemaschine	Schnittbereich 260 mm rund – (V)
	METALLKRAFT	BMBS 230 x 280	Bandsägemaschine	Schnittbereich 230 mm rund - (N)
	OPTIMUM	S 275 NV	Bandsägemaschine	Schnittbereich 225 mm rund - (N)

**harich Werkzeuge-Maschinen GmbH • Industriestr. 81 • 90537 Feucht**

Tel. 09128/9283-0 • Fax: 09128/9283-20 • [harich@harich.de](mailto:harich@harich.de)

Sofort lieferbare Maschinen finden sie unter <http://www.harich.de>



### **(Ü)berholt mit CE**

Maschinen demontiert und sämtliche Verschleißteile ausgetauscht. Geometrie im Toleranzbereich von Neumaschinen. Neu lackiert mit Gewährleistung sowie CE-Konformitätserklärung und Sicherheits-Ausstattung



### **(Ü)berholt**

Maschinen demontiert und sämtliche Verschleißteile ausgetauscht. Geometrie im Toleranzbereich von Neumaschinen. Neu lackiert mit Gewährleistung



### **(T)eilüberholt**

Maschinen teilweise demontierte notwendige Verschleißteile ausgetauscht. Geometrie überwiegend im Toleranzbereich von Neumaschinen. Neu lackiert mit Gewährleistung



### **(W)erkstattgeprüft**

Maschinen wurden einer intensiven Überprüfung unterzogen und dabei Mängel beseitigt. Die Geometrie ist bestmöglich eingestellt.

## Pressen-Stanzmaschinen

Nr.	Fabrikat	Modell	Beschreibung	technische Daten / Zustandh
	SK	50 T	hydraulische Werkstattpresse	Presskraft 50 t - (N)
	AGEO	SP 16/410	Säulenpresse	Druckkraft 16 t - (W)
	AGEO	SP 28/510	Säulenpresse	Druckkraft 28 t - (W)

## Bohr - Gewindeschneidmaschinen

Nr.	Fabrikat	Modell	Beschreibung	technische Daten / Zustand
	ALZMETALL	AX 3/SV	Säulenbohrmaschine	Bohrleistung 32 mm, MK 3 - (N)
	CMA	GH 18	Gewindeschneidmaschine	Drehzahl bis 425 U/min, stufenlos - (N)
	CMA	RHM 24DG-PLUS	Gewindeschneidmaschine	Drehzahl bis 500 U/min, stufenlos - (N)
	HKS	HKS 34 MG	Schnellradialbohrmaschine	Bohrleistung 32/38mm, MK 4 - (N)
	MAXION	Ecomax 14	Tischbohrmaschine	Bohrleistung 15 mm, MK 2 - (N)
	MAXION	Unimax 1 Tap	Tischbohrmaschine	Bohrleistung 18 mm, MK 2 - (N)
	MAXION	Unimax 1 Frequenz	Tischbohrmaschine	Bohrleistung 15 mm, MK 2 - (N)
	MAXION	Unimax 2S Tap	Säulenbohrmaschine	Bohrleistung 20 mm, MK 2 - (N)
	MAXION	Unimax 3	Säulenbohrmaschine	Bohrleistung 25 mm, MK 3 - (N)
	MAXION	Unimax 3 AVG	Säulenbohrmaschine	Bohrleistung 25 mm, MK 3 - (N)
	MAXION	Unimax 3 TAP	Säulenbohrmaschine	Bohrleistung 30 mm, MK 3 - (N)
	MAXION	Unimax 4 Basic	Säulenbohrmaschine	Bohrleistung 35 mm, MK 4 - (N)

## Sonstiges

Nr.	Fabrikat	Modell	Beschreibung	technische Daten / Zustand
	ASSFALG	AF 165	Kantenschleifmaschine	max. Fasenbreite 1 mm - (N)
	ASSFALG	FS 5 45°	Kantenfräsmaschine	Winklereinstellung: 45° - (N)
	ASSFALG	KKE 1	Kantenfräsmaschine	Fasenbreite: 0,1 – 2 mm - (N)
	METALLKRAFTFSBM	1020-25 E	Schwenkbiegemaschine	Arbeitsbreite: 1020 mm - (N)
	NIKKEN	E 236 N-40 S	Werkzeugvoreinstellgerät	Messbereich: X: 130 mm Y: 360 mm - (N)
	STK	690 M	Strahlkabine	Innenabmessung 1170 x 760 x 600 mm - (N)

## (N)eumaschine

Bei uns finden Sie Neumaschinen mit den jeweils gültigen An- und Vorgaben direkt vom Herstellerwerk.

