

OPTImill MB 4P

Typ : Universal Bohr-Fräsmaschine
MB 4P

Fabrikat : OPTIMUM

Zustand : Neumaschine

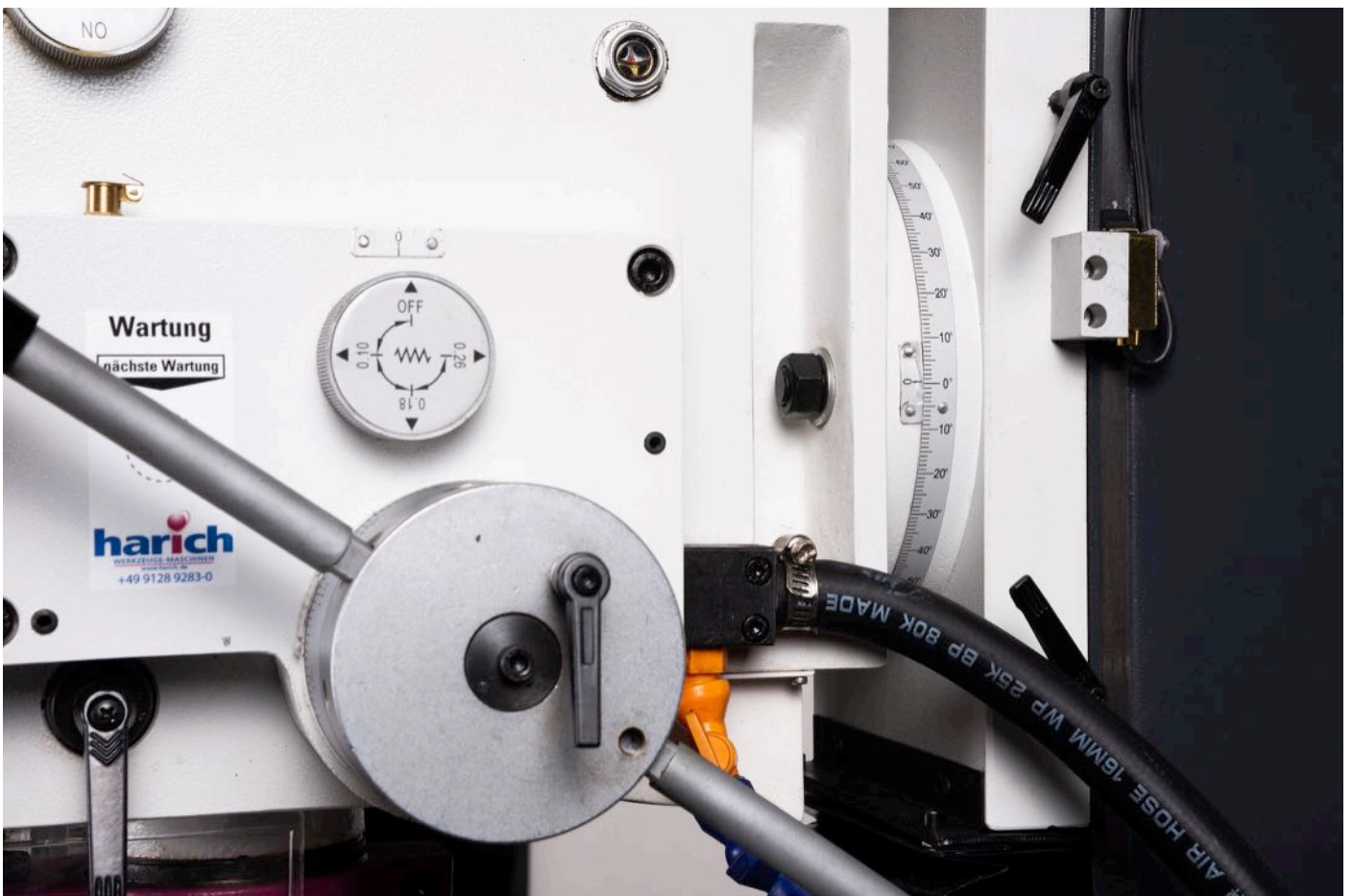
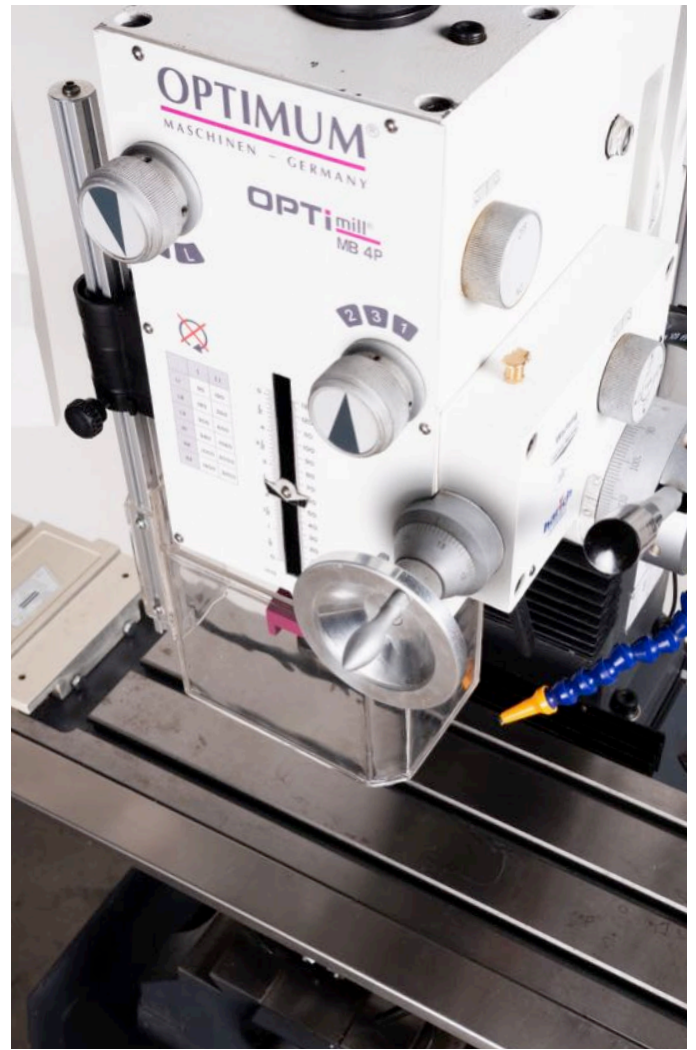
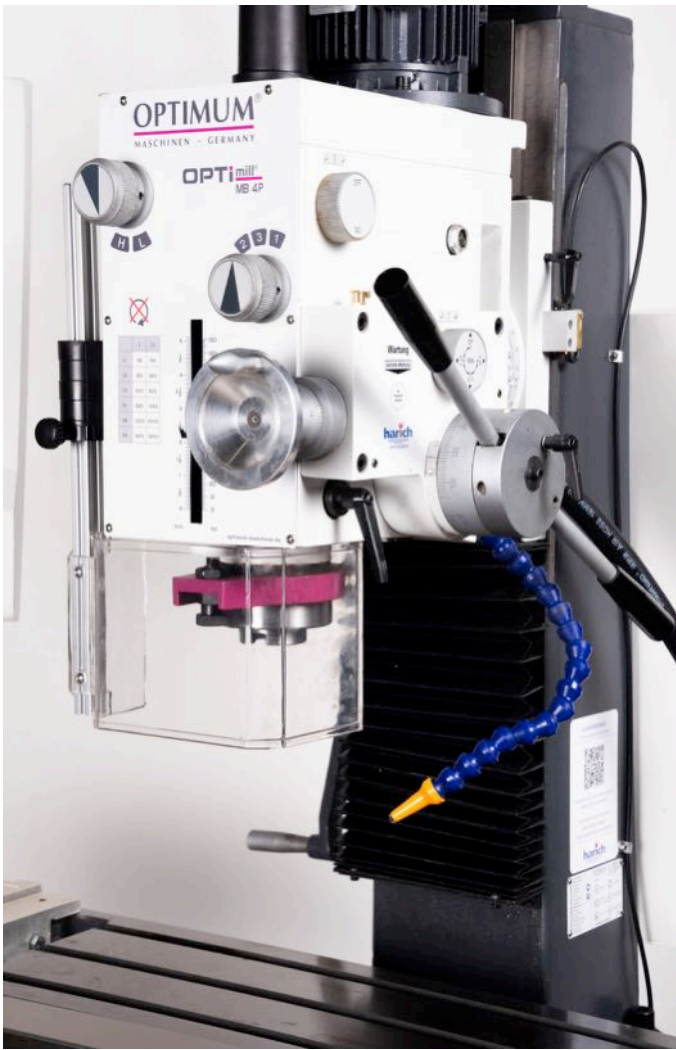
Techn. Daten : X-Achse: 560 mm Y-Achse: 195 mm Z-Achse: 350 mm



Zubehör : 3-Achsen Digitalanzeige
Kreuztisch 800 x 240 mm (T-Nut: 14mm)
Kühlmitteleinrichtung
Futterschutzhaube
Bedienungsanleitung

Maße/Gewicht : ca. 1600 x 930 x 2110 mm (LxBxH) / ca. 495 kg





Universelle Bohr-Fräsmaschinen mit digitaler Positionsanzeige DRO 5 und Maschinenunterbau aus Guss. MB 4PV mit elektronisch stufenlos regelbarem Antrieb

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schwere, massive Gussausführung
- ▶ Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- ▶ Massiver und groß dimensionierter Kreuztisch, präzise oberflächenbearbeitet mit T-Nuten
- ▶ Getriebekopf neigbar $\pm 45^\circ$
- ▶ Nachstellbare Keilleisten
- ▶ Bohrtiefenschlag
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Bohren / Gewindeschneidfunktion
- ▶ Automatischer Pinolenvorschub mit manuellem Feinvorschub
- ▶ Motorische Positionierung der Z-Achse
- ▶ Kühlmittleinrichtung
- ▶ Massive Säule mit handgeschabter Schwalbenschwanzführung für höchste Stabilität und größtmögliche Präzision
- ▶ Spiel der Vorschubspindeln einstell- und nachstellbar

- ▶ Höhenverstellbare, groß dimensionierte Schutzscheibe mit Mikroschalter
- ▶ Maschinenlampe
- ▶ Massiver Maschinenunterbau aus Guss mit Spänerinne

MB 4P:

- ▶ Zweistufiger Qualitäts-Industrie-Elektromotor
- ▶ Großer Drehzahlbereich von 95 - 3.200 min⁻¹ durch 12 schaltbare Geschwindigkeiten

MB 4PV:

- ▶ Einstufiger Qualitäts-Industrie-Elektromotor
- ▶ Großer Drehzahlbereich von 60 - 2.760 min⁻¹ durch 2 stufenlos regelbare Getriebestufen
- ▶ SINAMICS V20 Umrichter von [SIEMENS](#)

Automatischer Pinolenvorschub



- › Die Pinole fährt mit der eingestellten Vorschubgeschwindigkeit nach unten und schaltet an der eingestellten Bohrtiefe am Skalenring wieder ab. Die Pinole wird dann in ihre Ausgangslage zurück bewegt.

Digitale Positionsanzeige DRO 5



- › Vierzeiliges LCD-Display
- › Bedienerfreundliche Menüführung

SIEMENS Umrichter



SINAMICS V20

- › Energiesparfunktionen
- › Fortschrittliche Kühlung
- › Lackierte Elektronikbaugruppen

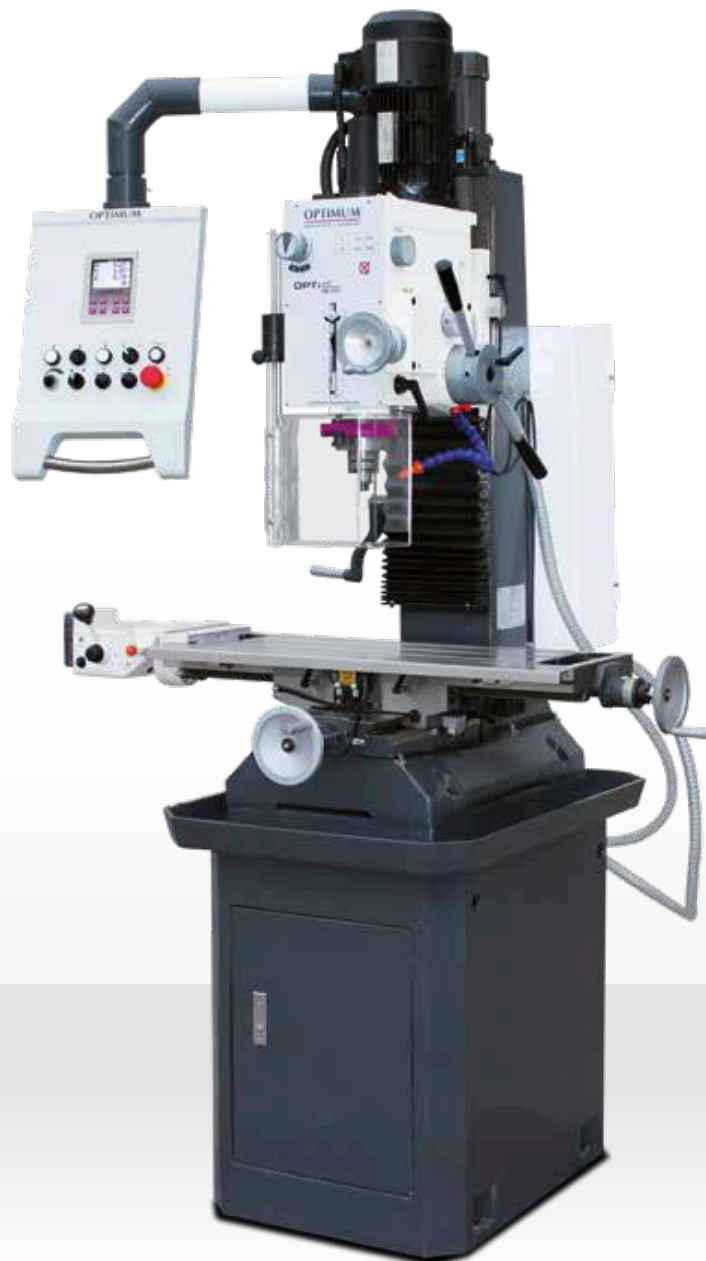


Abb.: MB 4PV

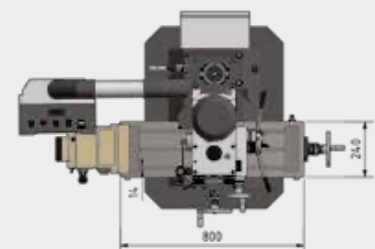
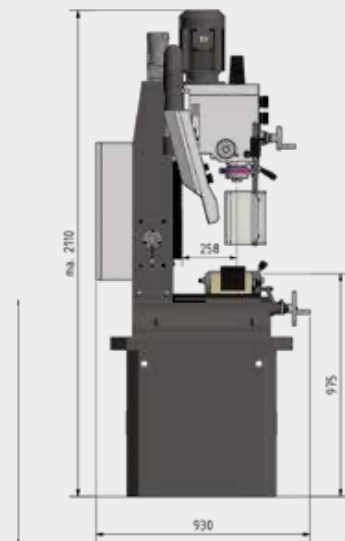
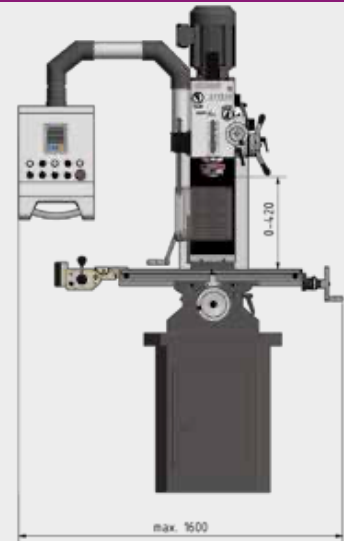


Technische Daten, Zubehör und Abmessungen

Modell	MB 4P	MB 4PV**
Artikel Nr.	3338460	3338466

Leistung		
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	1,1 / 1,5 kW	1,5 kW
Motor Kühlmittelpumpe	100 W	
Bohr-Fräisleistung		
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 32 mm	Ø 24 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 28 mm	Ø 20 mm
Messerkopfgröße max.	Ø 63 mm	Ø 63 mm
Schaftfräsergröße max.	Ø 28 mm	Ø 26 mm
Spindel		
Pinolenhub	120 mm	
Pinolendurchmesser	75 mm	
Spindelaufnahme	MK 4	
Ausladung	258 mm	
Anzugsstange	M 16	
Bohr-Fräskopf		
Spindeldrehzahlen	95 - 3.200 min ⁻¹	60 - 2.760 min ⁻¹
Getriebestufen	2 x 6 Stufen	2 Stufen, elektronisch regelbar
Schwenkbereich	± 45°	
Kreuztisch		
Abstand Spindel - Kreuztisch max.	420 mm	
Kreuztischlänge x -breite	800 x 240 mm	
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	14 mm / 80 mm / 3	
Automatischer Pinolenvorschub	0,1 / 0,18 / 0,26 mm/U	
Verfahrwege		
X-Achse	manuell 560 mm / automatisch ~480 mm	
Y-Achse manuell	195 mm	
Z-Achse manuell	350 mm	
Abmessung und Gewicht		
Länge x Breite x Höhe	1.600 x 930 x 2.110 mm	
Nettogewicht	495 kg	

Abmessungen



Lieferumfang

- > Maschinenunterbau
- > Morsekonus MK 3/B16
- > Adapter MK 4/MK 3
- > Anzugsstange M 16
- > Bedienwerkzeug