

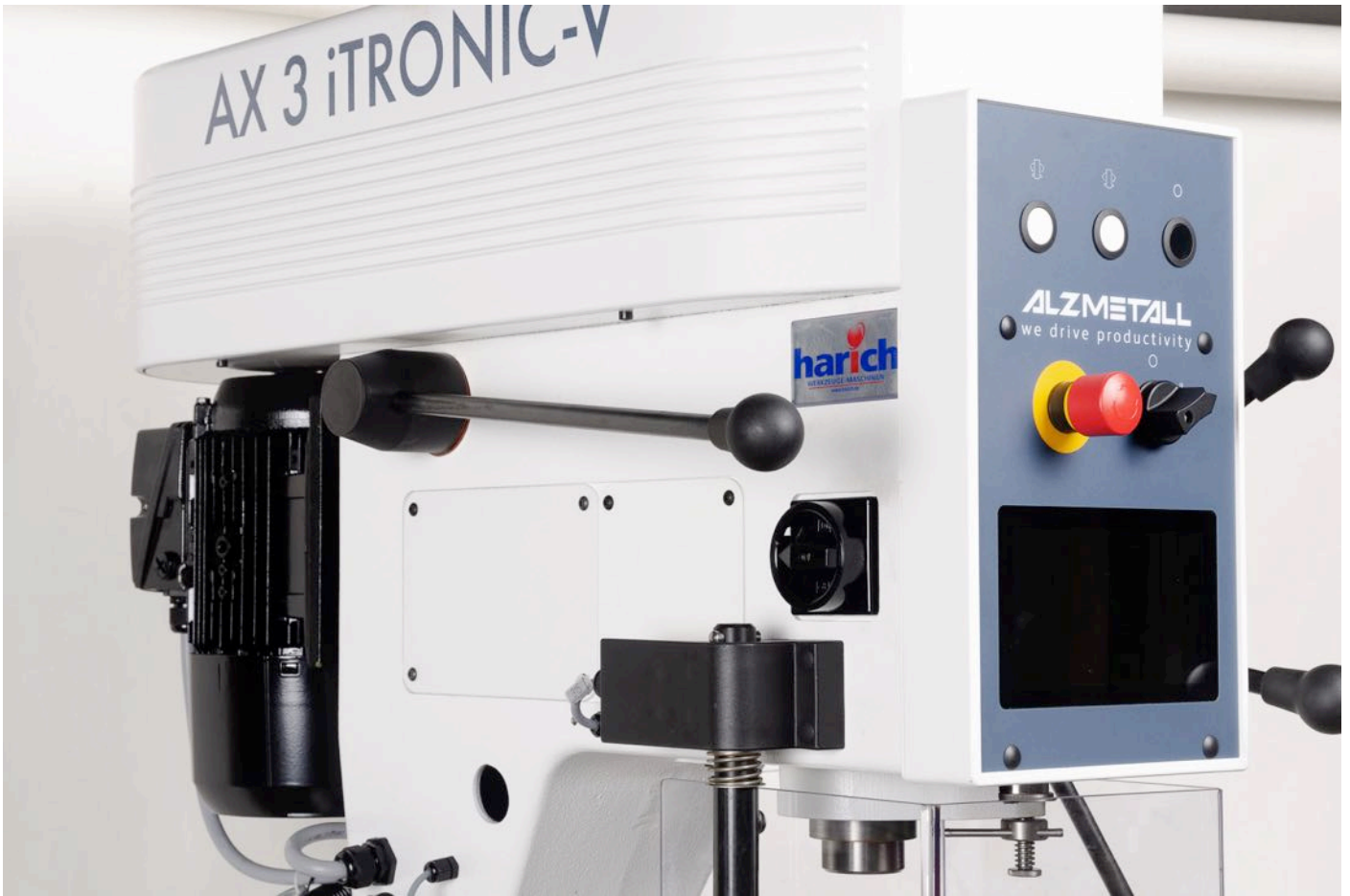
Datenblatt zur Lager-Nr. L7179

Typ	: Säulenbohrmaschine AX 3 iTRONIC-V
Fabrikat	: ALZMETALL
Maschinen-Nr.	: PRJ062989
Baujahr	: 2021 - Vorführmaschine
Techn. Daten	: Bohrvermögen (Stahl St60) 40 mm Spindeldrehzahl 80 - 1.125 U/min



Zubehör	: LED Maschinenleuchte Fußschalter, ergänzend zur Gewindeschneideinrichtung Technologierechner im Display Bohrtiefen-Feineinstellung und -Festanschlag Bedienungsanleitung
Maße/Gewicht	: ca. 700 x 1000 x 1840 mm (LxBxH) / 300 kg





iTRONIC BOHRMASCHINEN MIT TFT - LCD-DISPLAY MIT TOUCH-FUNKTION

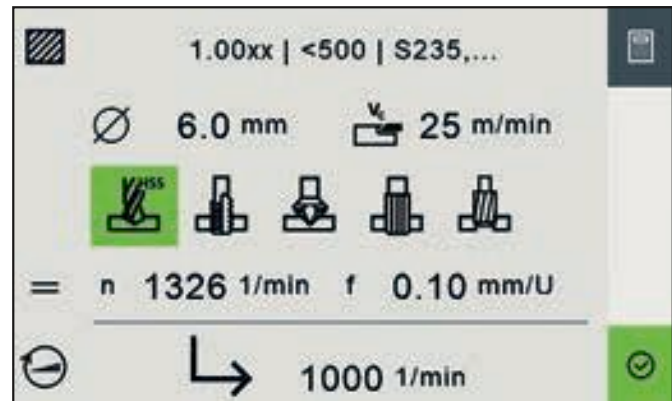


Mehrwert der neuen iTRONIC Bohrmaschinen durch Standardfunktionen

- Touch-fähiges 5" oder 7" Display mit kratzresistenter Glasoberfläche
- Optimale Lesbarkeit für den Bediener
- Einfache und einheitliche Bedienerführung durch Piktogramme
- Manuelle Eingabe der Spindeldrehzahl – Sollwert
- Drehzahlanzeige – Istwert
- Integrierte Bohrtiefenanzeige mit Touch-Nullpunktübernahme (Bohrbeginn)
- Virtuelle Bohrtiefen-Skala im Display
- Maschinen-Zustandsanzeigen und Warnhinweise im Display (Sicherheit)
- Hauptschalter, abschließbar
- Rechts- und Linkslauf durch Schützsteuerung
- Steuerspannung 24 V
- Serviceinformationen
- Wählbare Bedienersprache: DE/EN/FR/ES/IT/NL/RU
- Bremsfunktion der Spindel – nur ALZTRONIC (Sicherheit)
- Automatische Drehzahlregelung bei AB 40 iTRONIC und bei AB-FLOW 40 iTRONIC
- Einstellbares Display-Timeout



Display Hauptbildschirm



Display Technologierechner [Option]

Mehrwert durch Optionen

- Technologierechner im Display
Der Technologierechner führt durch die Zerspannungsaufgabe. Ermittlung der Spindeldrehzahl und des Vorschubs.
 - + Eingabe des Werkzeugdurchmessers, Schnittgeschwindigkeit $V_c = \text{m/min}$
UND
Auswahl des Fertigungsverfahrens
Bohren – Gewinde – Senken – Flachsenken – Reiben
ODER
 - + Eingabe des Werkzeugdurchmessers, Auswahl aus der Materialtabelle
UND
Auswahl des Fertigungsverfahrens
Bohren – Gewinde – Senken – Flachsenken – Reiben
 - + Übernahme der Spindeldrehzahl als Sollwert
- Maximalbohrtiefen-Anzeige als Messfunktion zur aktuellen Bohrtiefe
- Bohrtiefensteuerung mit Schaltfunktionen AUTODIGIT (nur AB-Maschinen)
- LED-Maschinenleuchte mit Schaltfunktionen
- Kühlmittelanlage mit Schaltfunktionen
- Energieeinsparung durch automatische Zu- und Abschaltung von Licht und Kühlmittel [bei ALZSTAR, AX, AB iTRONIC]
- Fußschalter und Komfort-Griffkreuzschaltung zur Spindeldrehrichtung bei AB-Maschinen

SÄULENBOHRMASCHINEN

Bohrvermögen 40 mm

Abb. mit Optionen



	AX 3 iTRONIC	AX 3 iTRONIC-V
Bohrvermögen Stahl E 335 (St 60)	40 mm	40 mm
Gewindeschneiden Stahl E 335 (St 60)	M 24	M 24
Gewindeschneiden Guss EN-GJL-200 (GG 20)	M 30	M 30
Kurzspindel	MK 3	MK 3
Spindelhub	120 mm	120 mm
Nutzbare Ausladung	293 mm	293 mm
Säulendurchmesser	115 mm	115 mm
Maschinentisch, nutzbare Auflage (b x t)	514 x 360 mm	514 x 360 mm
Abstand Spindel-Tisch min./max.	117/701 mm	117/701 mm
T-Nuten, Anzahl x Breite x Abstand	2 x 14 x 224 mm	2 x 14 x 224 mm
Vorschub	Hand	0,1 + 0,2 mm/U
Maschinenhöhe ohne Optionen ca.	1840 mm	1840 mm
Nettogewicht ca.	260 kg	270 kg
Antrieb	stufenlos	stufenlos
Motor: n = 750 / 1500 min⁻¹	1,0 / 1,6 kW	1,0 / 1,6 kW
Spindeldrehzahlen	80-1125 min ⁻¹	80-1125 min ⁻¹
Grundpreis der Maschine	7.729,00 €	8.955,00 €
Motor: n = 1500 / 3000 min⁻¹	1,45 / 1,9 kW	1,45 / 1,9 kW
Spindeldrehzahlen	160-2250 min ⁻¹	160-2250 min ⁻¹
Grundpreis der Maschine	7.729,00 €	8.955,00 €

Bohrerteile (höhenverstellbar) für Reihenbohrmaschinen RFT, Seite 33

Serienmäßige Ausrüstung

7" TFT - LCD-Display mit Touch-Funktion: Manuelle Eingabe Spindeldrehzahl-Sollwert, Drehzahlanzeige-Istwert, Integrierte Bohrtiefenanzeige mit Touch-Nullpunktübernahme, Virtuelle Bohrtiefen-Skala im Display, Maschinen-Zustandsanzeigen und Warnhinweise im Display, Serviceinformationen, Wählbare Bedienersprache: DE/EN/FR/ES/IT/NL/RU.

Gewindeschneideinrichtung, für das Gewindeschneiden mit Anschlag, max. 6 Gewinde/min (Gewindeschneidleistung spindel-drehzahlabhängig), Gewindetiefe einstellbar über Tiefenanschlag und im TFT - LCD-Display (4 Werkzeuge).

Drehzahleinstellung stufenlos, mittels Verstellhebel

Spindelschutz mit elektrischer Absicherung

Drei separate Taster für Rechtslauf - Linkslauf - Stopp

Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-HALT

Hauptschalter, abschließbar

Rechts- und Linkslauf durch Schützsteuerung

Steuerspannung 24 Volt

Schutzart IP 54

Lackierung: DD-Strukturack Signalweiß RAL 9003,

PANTONE 7545c, schwarz

Vorschubüberlastsicherung bei AX 3 iTRONIC-V

Maschinenöl Erstfüllung: Ölfflasche, lose Mitlieferung; nur für AX 3 iTRONIC-V

OPTIONEN

12.	LED-Maschinenleuchte , mit radial einstellbarem Lichtstrahl, Schutzart IP 65, zusätzliche Schaltfunktionen im Display, Anschlußspannung 24 V.	296,00 €
20.5	Fußschalter , ergänzend zur Gewindeschneideinrichtung zum Umschalten der Spindeldrehrichtung im Prozess	196,00 €
24.	Kühlmittelanlage A* , bestehend aus: Kühlmittelgrundplatte mit bearbeiteter Werkstückauflagefläche 320 x 320 mm und 2 T-Nuten, Pumpe mit Motorschutzschalter, kompletter Armatur, Rückschlagventil, Schaltfunktionen für Kühlmittelversorgung	976,00 €
25.	Kühlmittelanlage B , bestehend aus: separatem Behälter (33 l), Pumpe mit Motorschutzschalter, kompletter Armatur, Rückschlagventil, Schaltfunktionen für Kühlmittelversorgung	568,00 €
37.5	Technologierechner im Display . Der Technologierechner führt durch die Zerspanungsaufgabe. Ermittlung der Schnittdaten über folgende Parameter: Fertigungsverfahren, Werkzeugdurchmesser, Schnittgeschwindigkeit, Materialtabelle, Übernahmefunktion der Spindeldrehzahl als Sollwert.	235,00 €
37.6	Maximalbohrtiefen-Anzeige als Messfunktion zur aktuellen Bohrtiefe	87,00 €
42.	Säule , verlängert um 200 mm	574,00 €
47.1.2	Kurzspindel MK4	345,00 €
50.6	Bohrtiefen-Feineinstellung und -Festanschlag Einstellwert 0,1 mm.	297,00 €
03.	Verankerungsteile (Satz)	209,00 €
08.	Verpackung Einwegverpackung (Holzverschlag) L x B x H 1200 x 800 x 2100 mm, Verpackungsgewicht ca. 75 kg	113,00 €

*) = Nettogewicht erhöht sich um ca. 80 kg

Zubehör siehe Seiten 34/35

Weitere Sonderausstattungen siehe Seite 36