

SMG 50 - KP

- Typ** : Strahlkabine
SMG 50 - KP
- Fabrikat** : MHG
- Zustand** : Neumaschine
- Techn. Daten** : Arbeitsraum 1100 x 660 x 800 mm
Luftverbrauch bei 6 bar nach
Düsendurchmesser:
ø 6,5 mm (590 l/min)
ø 8,0 mm (910 l/min)
ø 10,0 mm (1340 l/min)



- Zubehör** : Siemens Bedienpanel, Druckminderer am Manometer ablesbar
MHG-Strahlpistole, 8 mm Keramikmundstück
Zwei seitliche Türen, abschließbar, schallgedämmt
Sichtfenster, 320 x 500 mm austauschbar ohne Spezialwerkzeug
Strahlmittelrückgewinnungssystem Typ 85, kontinuierliche Strahlmittelreinigung
MHG Filterschrank DUST-EX 603, Filterfläche 6 m², Staubbehälter 15 ltr.
Fußpedal - Funktion Strahlen EIN-AUS
Arbeitsrost, 150 kg belastbar
Ein Paar Arbeitshandschuhe
LED-Beleuchtung
Bedienungsanleitung

Maße/Gewicht : ca. 1664 x 1592 x 1685 mm (LxBxH) / 105 kg



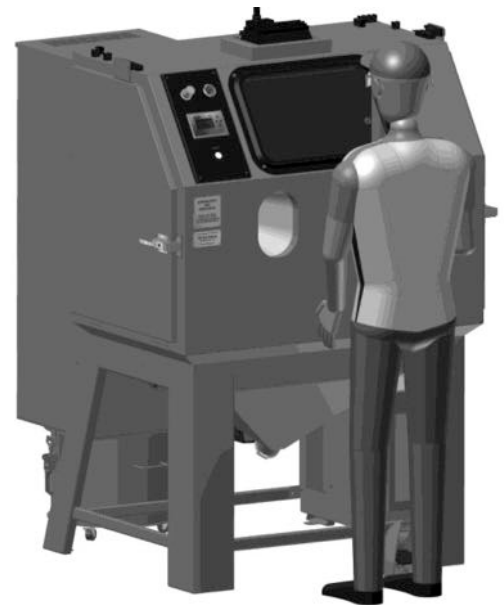
Bilder zeigen die Maschine mit den Optionen Drehtisch und Pistolenhalter



MHG-Strahlanlage Typ SMG 50 – KP

Lieferumfang und technische Daten:

- 1 Stück Unterdruck-Strahlkammer
 - Höhe 550 - 800 mm
 - Breite 1100 mm
 - Tiefe 660 mm
 - Farbe RAL 7024 graphitgrau
- 1 Arbeitsrost im Strahlraum, bis 150 kg belastbar
- 1 Paar Arbeitshandschuhe, 500 mm lang, auswechselbar, fest mit der Kabine verbunden
- 2 seitliche Türen, abschließbar, berührungslose Sicherheitsschalter zur Unterbrechung der Strahlfunktion. Doppelwandige Konstruktion zur Geräuschkämmung schallgedämmt
- 1 Sichtfenster, 320 x 500 mm, aus Sicherheitsglas, installiert in einem Schnellwechselrahmen, austauschbar ohne Spezialwerkzeug
- 1 **Beleuchtung in LED Technik** - „Made in Germany“
 - 1 Stück Schutzverglasung austauschbar
 - Lichtfarbe: 5200 - 5700 K (tageslichtweiß)
 - Beleuchtungsstärke: 750 Lux am Arbeitsplatz
 - Farbwiedergabeindex: Ra > 85
 - Light Forming Technology
 - Leuchte +/- 45 Grad schwenkbar
 - Energieeffizienzklasse: A+
 - Überdurchschnittliche Lebensdauer > 60000 h



Bedienpanel übersichtlich in Schulterhöhe angeordnet:

- 1 Druckminderer zur Einstellung des Strahlendrucks, am Manometer ablesbar
- 1 Siemens Logo Text Display, zum Bedienen und Einstellen sämtlicher, in der Steuerung hinterlegter, Funktionen. Anzeige von Betriebszuständen, Wartung, Lastwechsel, Betriebsstundenzähler.



Energiesparoptionen für Absaug- und Lichtfunktion:

EIN/AUS-Taster für Licht, *mit Energiesparfunktion, auf 5 Min. voreingestellt*
 EIN/AUS-Taster für Absaugung, *mit Energiesparfunktion, auf 10 Min. voreingestellt*

Schaltschrank Typ Rittal am Maschinenkorpus montiert, mit Micro SPS Typ SIEMENS Logo, Motorschutzschalter, Sicherheitsrelais ausbaufähig für weitere Sonderfunktionen.

Wartungseinheit mit Kondensatabscheider, Druckregler, Drucksensor, Magnetventil.

Fußpedal – Funktion Strahlen EIN/AUS, Steuerkreis elektrisches Einschaltventil (bei Betätigung des Fußpedals automatisiertes Einschalten von Licht und Absaugung)

- 1 Stück MHG Handstrahlpistole
 Standardausstattung der Pistole:
 8 mm Keramikmundstück
 4 mm Luftventuridüse
 Luftverbrauch ca. 700 – 900 ltr./min. bei einem Luftdruck von 4 – 6 bar vor der Düse



Übersicht Druckluftbedarf / Düsendurchmesser

Düsen Ø	Druckluftbedarf in m ³ /min. bei			
	3 bar	4 bar	5 bar	6 bar
6 mm	0,38	0,46	0,54	0,59
8 mm	0,70	0,78	0,86	0,91
10 mm	0,95	1,13	1,23	1,34
12 mm	1,26	1,51	1,63	1,76

Für alle MHG Strahlpistolen ist eine Vielzahl von Düsenwerkstoffen und Düsengeometrien verfügbar

- 1 Stück Werkstückabblasdüse, zur Reinigung der Werkstücke und des Strahlraumes nach Bedarf

Strahlmittelrückgewinnungssystem Typ 85

Das Strahlmittel/Schmutzgemisch wird mittels Saugrohr aus der Strahlkabine abgesaugt und im Rückgewinnungssystem separiert. Intaktes Strahlmittel wird im Zyklonabscheider von Eisen-, Staub- und Schmutzpartikeln getrennt. Nur gutes, einsatzfähiges Strahlmittel wird der Pistole wieder zugeführt.

- 1 Stück Strahlmittelrückgewinnungssystem Typ 85 zur kontinuierlichen Abscheidung zerriebenen Strahlmittels und Schmutzteilchen.
 Grobfiltersieb incl. Ringmagnet zur Abscheidung ferritischer Partikel
- 1 Stück Strahlmittelvorratsbehälter, völlig getrennt vom Strahlraum, kombiniert mit dem Rückgewinnungssystem, ausgestattet mit 1 Stück Ejektorabgang.
- 1 Stück Strahlmittelejektor, einstellbar für gleichmäßigen Strahlmittelfluss
- 1 Stück Absaugschlauch für Strahlmittel und Staub



Vorteile der MHG Strahlmittelrückgewinnung

- **reduziert den Strahlmittelverbrauch**
- **kontinuierliche Strahlmittelreinigung**
- **Abscheidung von Grobschmutz und Eisenpartikel**
- **stets gleichbleibende Strahlmittelqualität**
- **reproduzierbare Oberflächenqualität**
- **effektive Zyklonabscheidung**
- **schneller Strahlmittelwechsel**

MHG-Filterschrank Typ DUST-EX 603

Um eine gleich bleibend hohe Filter- und Reinigungsleistung der Strahlanlage zu gewährleisten, wird die Filterpatrone über definierte Druckluftstöße automatisch abgereinigt.

Filterfläche	6 m²
Abreinigung	pneumatisch d. h. wartungsfrei
Reststaubgehalt	< 1,25 mg / m³ = 99,9% Abscheidegrad
Staubbehälter	15 ltr. Kübel mit Rollen
Farbe	RAL 7024 graphitgrau

Dieser Filterschrank ist für Innenraumaufstellung geeignet.

Stabile Stahlblechkonstruktion mit angebautem Drucklufttank (Inhalt 6 ltr.). Einstellung der Abreinigungsintervalle im Strahl- und Stand-By-Betrieb am Bedienpult über LOGO TD möglich.

Absauggebläse im schallgedämmten Filterteil, Lüfterradgeometrie für hohen Luftwechsel bei niedriger Drehzahl und flüsterleisem Betrieb.

Motorteil 0,48 kW / 400 Volt / 50 Hz - **Energieeffizienzklasse IE2**

Nennluftmenge ca. 560 m³/h

Wartungseinheit mit Druckreduzierventil und Manometer

Jet-Patrone, Typ Spezialvlies. Die Patrone entspricht **Gerätekategorie „M“ nach DIN EN 60335-2-69 Anh. AA**. Filterfläche total 6,0 m²

Kübelgestell für Zentrifugalabscheider mit Rollkübel, 15 ltr. Volumen (Füllstandsensor optional)

Drosselklappe zur Dosierung der Absaugleistung.



Die verwendete Druckluft und die zu bearbeitende Werkstücke müssen trocken und öl-frei sein! (nach DIN ISO 8573/1 Klasse III).

Die Ausführung der Energieanschlüsse ist kundenseitig wie folgt durchzuführen.

Druckluft: mind. ½" Druckluftzuleitung zur Strahlkabine. (z.B. vom Wandanschluss mit ½" Kugelabsperrhahn über ½" Schlauch flexibel).

Anschlussdruck extern 4 – 10 bar. Arbeitsdruck 1 – 6 bar.

Elektro: Festverdrahteter Anschluss im Schaltschrank über Klemmleiste.

Netzspannung: 230/400 V, 3 Phasen/N/PE, rechtsläufiges Drehfeld, Phasenfolge L1, L2, L3, Netzfrequenz 50 Hz

Nennanschlussleistung 0,50 kW

Die Anlage entspricht den einschlägigen gesetzlichen UVV- Bestimmungen, den VDE-Richtlinien und dem Maschinenschutzgesetz 2006-42-EG und der EN 60204 Sicherheit von Maschinen und wird mit CE- Kennzeichen und zugehöriger Konformitätserklärung ausgeliefert.

Der nach Maschinenrichtlinie gemessene Schalldruckpegel bei 3 bar liegt unter 80 dB(A).