

Datenblatt zur Lager-Nr. L6945

Typ : Flachsleifmaschine
FS 40 Compact



Fabrikat : Geibel & Hotz

Maschinen-Nr. : 24890203

Baujahr : 2003 - jedoch unbenutzt

Techn. Daten : Schleifbereich 400 x 200 mm Schleifscheibe 225 x 25 x 51 mm



serienmäßige Ausstattung : Elektro-Magnetspannplatte 400 x 200 mm (Polteilung: 5 mm)
Nassschleifeinrichtung
VA-Rückwand
Automatische Vertikalzustellung
mit Digitalanzeige für Senkrech- und Querbewegung
Feinzustellung am Querwegehandrad
Schleifscheibe mit Flansch
Handimpulsdüse zum Reinigen des Arbeitsbereiches
Zentralschmiereinrichtung
Bedienungsanleitung



Maße/Gewicht : ca. 1900 x 2100 x 2300 mm (LxBxH) / ca. 1200 kg

harich Werkzeuge-Maschinen GmbH • Industriestr. 81 • 90537 Feucht

Tel. 09128/9283-0 • Fax: 09128/9283-20 • harich@harich.de

Sofort lieferbare Maschinen finden sie unter <http://www.harich.de>

Sonderausstattung:

- Hand-Hebel-Abrichtgerät mit Abrichtdiamant
- Haftkraftregung für Magnetplatte
- Quergeschwindigkeitsregelung, stufenlos von 100 bis 1.000 mm/Min.
- Tischhandverstellung über Zahnstange und Ritzel
- Universal-Papierfilterautomat ca. 140 Liter inkl. eine Rolle Filterpapier
- Maschinenleuchte
- Auswuchtdorn
- Ölfüllung





Technische Daten

maximaler Schleifbereich	400 x 200 mm	
maximale Schleiffläche	400 x 210 mm	
maximale Tischlängsbewegung	420 mm	
maximale Querbewegung	190 mm	
Abstand Tisch bis Spindelmitte	90 - 415 mm	
maximale Tischbeladung	150 kg	
Tischgeschwindigkeit	2 - 28 m/min	
Querbewegung, Eilgang	1000 mm/min	
Querbewegung, Automatisch	3 - 20 mm intermittierend	
elektromechanisches Handrad:		
Handradumdrehung, quer	1,2 mm	
Handradteilung, quer	0,01 mm	
Senkrechtbewegung, Eilgang	180 mm/min	
mechanisches und elektrisches Handrad:		
Handradumdrehung, senkrecht	1,2 mm	
Handradteilung, senkrecht	0,001 mm	
Schleifscheibe, standard ($\varnothing_a \times b \times \varnothing_i$)	225 x 25 x 51 mm	
Stegbreite	30 mm max.	
Leistungsaufnahme, Schleifradmotor	2,0 kW	
Leistungsaufnahme, Hydraulikmotor	0,75 kW	
Leistungsaufnahme, Quermotor	0,37 kW	
Leistungsaufnahme, Senkrechtmotor	2,8 kW	
Gesamtanschlussleistung	7 kW	
Betriebsspannung	400 Volt	
	3 Phasen	
Netzfrequenz	50 Hz	
Nettogewicht der Maschine	1200 kg	
Betriebs-Schallpegel	70dB(A) nach EN 31201	
Hydrauliköl-Volumen	80 l	

Optionen

- Haftkraftregelung der Magnetplatte
- variable Quervorschub-Geschwindigkeit

Compact- und SA-Steuerung

einfach und effizient



- Übersichtliche Aufteilung der Bedienelemente
- Ergonomisch gestaltetes und gut zu reinigendes Folienbedienfeld
- Numerische Eingabe der Senkrechtpositionen
- Einfache Bedienung der Maschine
- Digitale Querweganzeige mit Teach-Tasten für die Umsteuerpunkte
- Automatisches Schleifen von fertigen Werkstückköpfen

Das Bedienfeld der beiden Steuerungen ist einheitlich gestaltet. Im Werkstattbereich arbeiten häufig viele Personen mit der Maschine. Die Bedienung ist daher einfach und übersichtlich aufgebaut. Das G+H-Baukastensystem erlaubt verschiedenste Modifikationen an der Standard-Maschine. Die Übersichtlichkeit der Bedienelemente bleibt dennoch erhalten.

Funktionen

Senkrechtautomatik
Flächen- oder Einstechschleifen
Digitale Querpositionsanzeige
Numerische Eingabe der Y-Position
Querpositionsmodul
Drehzahlregelung der Schleifspindel
Abrichtkompensation
Abtragszähler
Automatisches Abheben vom Werkstück
Automatische Beladeposition
Haftkraftregelung
Elektrisches Handrad

SA-Steuerung

● ● ●
X X X
— — —
● ● ●
X X X

Compact-Steuerung

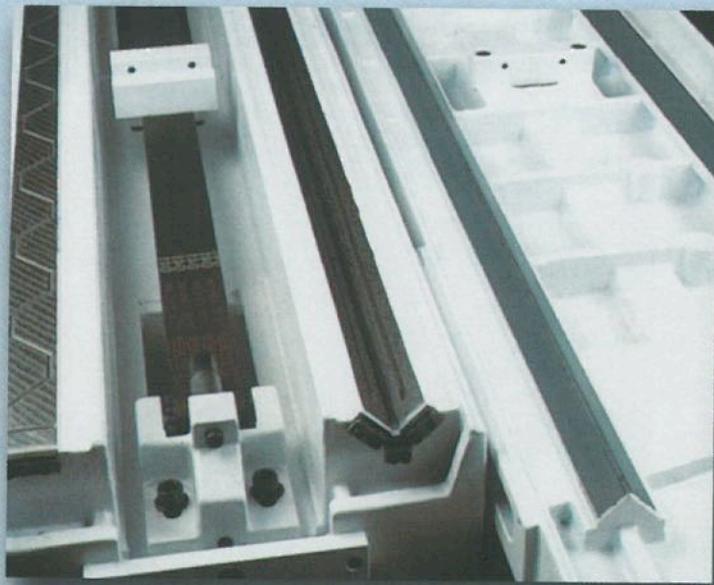
● ● ●
— — —
● ● ●
— — —

Standard ●

Option X

nicht vorgesehen —

Konstruktiver Aufbau

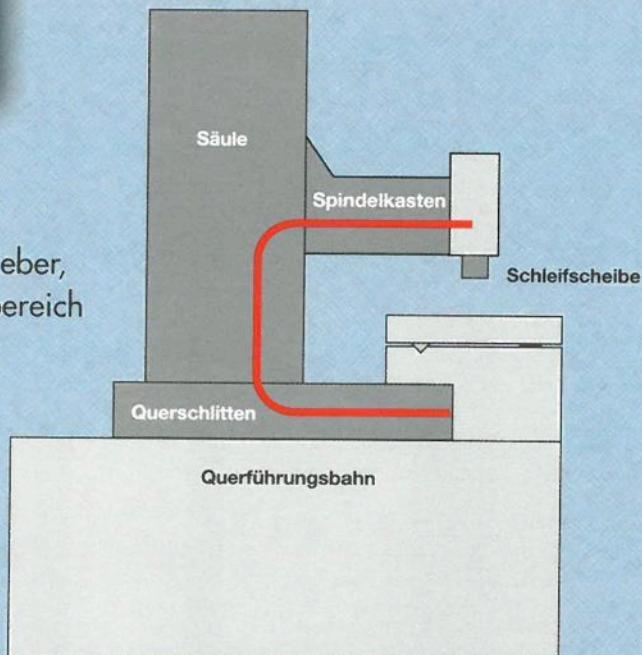


Führungsbahnen

Alle Linearführungen sind als V-Flach-Gleitbahnen ausgeführt. Das jeweils bewegliche Element ist mit der Gleitbahnenbeschichtung TURCITE-B versehen. Diese Beschichtung gewährleistet eine gute Dämpfung zur Erzielung höchster Oberflächengüten. Die Gussseite ist geschliffen und geschabt.

C-Verbund

Der steife C-Verbund, bestehend aus Querschieber, Säule und Spindelkasten, umfaßt den Arbeitsbereich der Maschine.



3 Achsen

Die konsequente Trennung der Linearachsen und die rechtwinkelige Anordnung der Bewegungsebenen zueinander, sind die Kennzeichen der G+H-Flachsleifmaschinen.