

Datenblatt zur Lager-Nr. L6945

Typ	: Flachschleifmaschine FS 40 Compact
Fabrikat	: Geibel & Hotz
Maschinen-Nr.	: 24890203
Baujahr	: 2003 - jedoch unbenutzt
Techn. Daten	: Schleifbereich 400 x 200 mm Schleifscheibe 225 x 25 x 51 mm



serienmäßige Ausstattung	: Elektro-Magnetspannplatte 400 x 200 mm (Polteilung: 5 mm) Nassschleifeinrichtung VA-Rückwand Automatische Vertikalzustellung mit Digitalanzeige für Senkrecht- und Querbewegung Feinzustellung am Querweghandrad Schleifscheibe mit Flansch Handimpulsdüse zum Reinigen des Arbeitsbereiches Zentralschmiereinrichtung Bedienungsanleitung
Maße/Gewicht	: ca. 1900 x 2100 x 2300 mm (LxBxH) / ca. 1200 kg



harich Werkzeuge-Maschinen GmbH • Industriestr. 81 • 90537 Feucht

Tel. 09128/9283-0 • Fax: 09128/9283-20 • harich@harich.de

Sofort lieferbare Maschinen finden sie unter <http://www.harich.de>

Sonderausstattung:

- Hand-Hebel-Abrichtgerät mit Abrichtdiamant
- Haftkraftregung für Magnetplatte
- Quergeschwindigkeitsregelung, stufenlos von 100 bis 1.000 mm/Min.
- Tischhandverstellung über Zahnstange und Ritzel
- Universal-Papierfilterautomat ca. 140 Liter inkl. eine Rolle Filterpapier
- Maschinenleuchte
- Auswuchtdorn
- Ölfüllung





Technische Daten

maximaler Schleifbereich	400 x 200	mm
maximale Schleiffläche	400 x 210	mm
maximale Tischlängsbewegung	420	mm
maximale Querbewegung	190	mm
Abstand Tisch bis Spindelmitte	90 - 415	mm
maximale Tischbelastung	150	kg
Tischgeschwindigkeit	2 - 28	m/min
Querbewegung, Eilgang	1000	mm/min
Querbewegung, Automatisch	3 - 20	mm intermittierend
elektromechanisches Handrad:		
Handradumdrehung, quer	1,2	mm
Handradteilung, quer	0,01	mm
Senkrechtbewegung, Eilgang	180	mm/min
mechanisches und elektrisches Handrad:		
Handradumdrehung, senkrecht	1,2	mm
Handradteilung, senkrecht	0,001	mm
Schleifscheibe, standard ($\varnothing_a \times b \times \varnothing_i$)	225 x 25 x 51	mm
Stegbreite	30	mm max.
Leistungsaufnahme, Schleifradmotor	2,0	kW
Leistungsaufnahme, Hydraulikmotor	0,75	kW
Leistungsaufnahme, Quermotor	0,37	kW
Leistungsaufnahme, Senkrechtmotor	2,8	kW
Gesamtanschlussleistung	7	kW
Betriebsspannung	400	Volt
	3	Phasen
Netzfrequenz	50	Hz
Nettogewicht der Maschine	1200	kg
Betriebs-Schallpegel	70dB(A)	nach EN 31201
Hydrauliköl-Volumen	80	l

Optionen

- ☐ Haftkraftregelung der Magnetplatte
- ☐ variable Quervorschub-Geschwindigkeit

Compact- und SA-Steuerung

einfach und effizient



- Übersichtliche Aufteilung der Bedienelemente
- Ergonomisch gestaltetes und gut zu reinigendes Folienbedienfeld
- Numerische Eingabe der Senkrechtpositionen
- Einfache Bedienung der Maschine
- Digitale Querweganzeige mit Teach-Tasten für die Umsteuerpunkte
- Automatisches Schleifen von fertigen Werkstückhöhen

Das Bedienfeld der beiden Steuerungen ist einheitlich gestaltet. Im Werkstattbereich arbeiten häufig viele Personen mit der Maschine. Die Bedienung ist daher einfach und übersichtlich aufgebaut. Das G+H-Baukastensystem erlaubt verschiedenste Modifikationen an der Standard-Maschine. Die Übersichtlichkeit der Bedienelemente bleibt dennoch erhalten.

Funktionen

Senkrechtautomatik
 Flächen- oder Einstechschleifen
 Digitale Querpositionsanzeige
 Numerische Eingabe der Y-Position
 Querpositionsmodul
 Drehzahlregelung der Schleifspindel
 Abrichtkompensation
 Abtragszähler
 Automatisches Abheben vom Werkstück
 Automatische Beladeposition
 Haftkraftregelung
 Elektrisches Handrad

SA-Steuerung

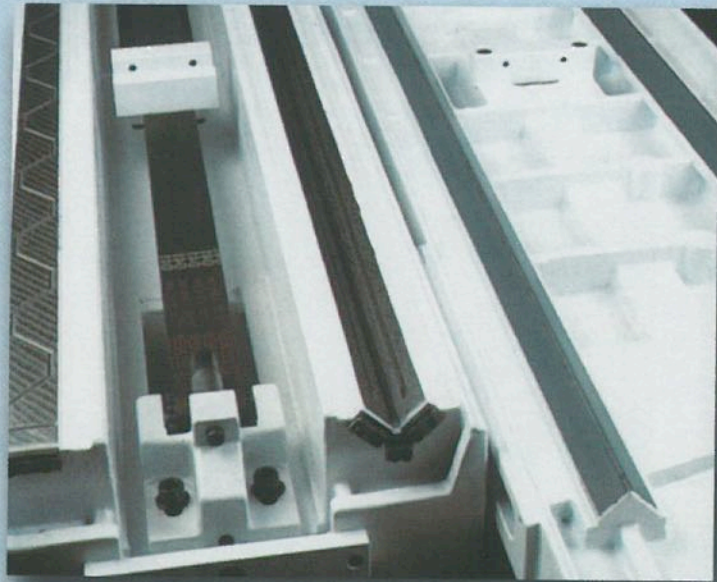
●
●
●
●
●
X
X
X
X
●
●
●
●
●

Compact-Steuerung

●
●
●
●
●
—
—
—
—
●
●
●
X
●

Standard ● Option X nicht vorgesehen —

Konstruktiver Aufbau

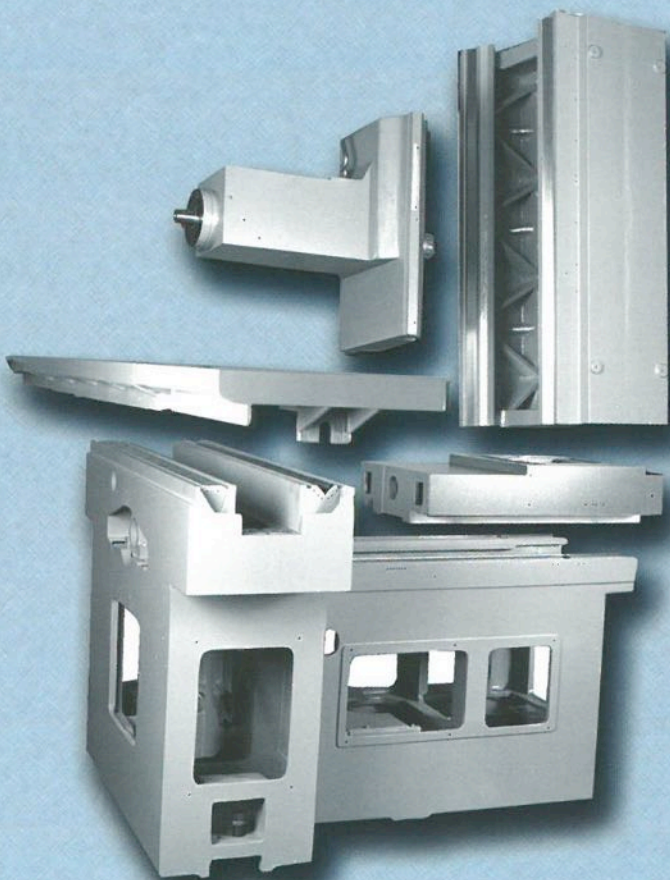
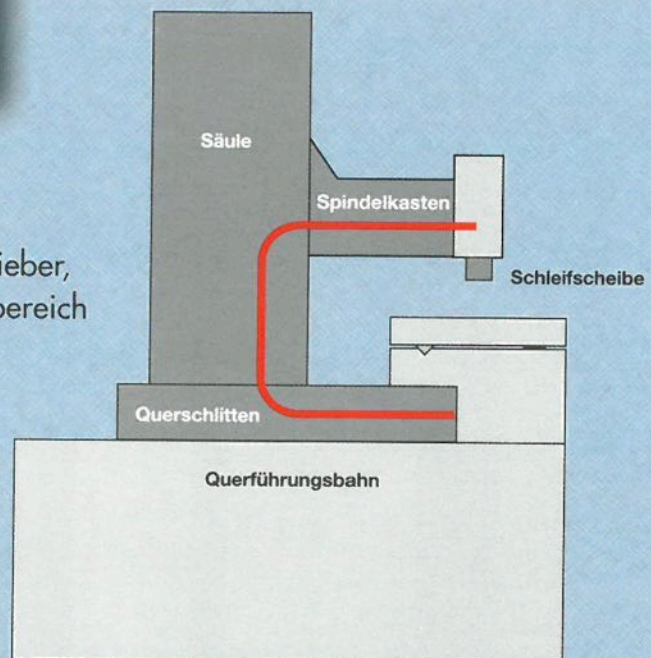


Führungsbahnen

Alle Linearführungen sind als V-Flach-Gleitbahnen ausgeführt. Das jeweils bewegliche Element ist mit der Gleitbahnbeschichtung TURCITE-B versehen. Diese Beschichtung gewährleistet eine gute Dämpfung zur Erzielung höchster Oberflächengüten. Die Gussseite ist geschliffen und geschabt.

C-Verbund

Der steife C-Verbund, bestehend aus Querschieber, Säule und Spindelkasten, umfaßt den Arbeitsbereich der Maschine.



3 Achsen

Die konsequente Trennung der Linearachsen und die rechtwinkelige Anordnung der Bewegungsebenen zueinander, sind die Kennzeichen der G+H-Flachschleifmaschinen.