

## Datenblatt zur Lager-Nr. L6876

**Typ** : Vertikalbandsägemaschine  
SM 320

**Fabrikat** : MÖSSNER

**Maschinen-Nr.** : 25536

**Baujahr** : 1983 - werkstattgeprüft

**Techn. Daten** : siehe Beiblatt



**Zubehör** : IDEAL Bandschweißanlage BSS 016, mit Schere, Schleifmotor  
und elektronischer Glühvorrichtung EG, **neu**  
Späneabblasvorrichtung  
Halbhydraulischer Gewichtsvorschub und Geradschneideinrichtung  
Parallelanschlag  
Fußschalter für Ein/Aus und Notaus  
Bedienungsanleitung

**Maße/Gewicht** : 800 x 800 x 1700 mm (LxBxH) / ca. 470 kg



harich Werkzeuge-Maschinen GmbH • Industriestr. 81 • 90537 Feucht

Tel. 09128/9283-0 • Fax: 09128/9283-20 • [harich@harich.de](mailto:harich@harich.de)  
Sofort lieferbare Maschinen finden sie unter <http://www.harich.de>



**Die Vorteile  
unserer Standardmaschinen  
auf einen Blick.**

Durch das relativ „einfache“ Prinzip des Bandsägens ergibt sich für Mössner die Möglichkeit, auch in der Technik relativ einfache Wege zu gehen. Und dafür Schwerpunkte auf die Zuverlässigkeit und Präzision von Mechanik und Elektronik zu setzen.

So haben sich unsere Standardmaschinen vor allem dadurch in der Praxis bewährt, daß sie unterschiedlichste Bearbeitungsprobleme auch unter härtesten Bedingungen auf wirtschaftlich vorteilhafte Weise lösen. Und neben ihren universellen Einsatzmöglichkeiten immer auch die Option bieten, über eine Vielzahl an Zusatz-Einrichtungen und Sonderanfertigungen für bestimmte Aufgaben gezielt nachzurüsten.

Das Charakteristische an allen Maschinen

ist ihr solider, schwingungsarmer Graugußkörper; ein leistungsstarker und zugleich sparsamer Antrieb; solide Mechanik, Elektronik und Verarbeitung – und nicht zuletzt ihr Aufbau nach dem Baukastensystem, was jederzeit einen schnellen Austausch der Bauteile garantiert.

Besonders geeignet sind unsere Standardmaschinen für das wirtschaftliche und präzise Trennen, Formsägen, Bandfeilen, Bandschleifen und Schmelzschnitten von Stahl und NE-Metallen.

Auf Wunsch kann aber selbstverständlich jede Maschine auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt werden.

Unsere technischen und kaufmännischen Mitarbeiter beraten Sie gern ausführlich per Telefon oder direkt vor Ort.



Typ		SM 320
Rollen-Durchmesser	mm	320
Tischgröße	mm	500 x 500
Ausladung in der Breite	mm	310
Ausladung in der Höhe	mm	230
Schnittgeschwindigkeit je 8	A = m/min	12–375
	B = m/min	18–562
	C = m/min	25–750
Motorstärke	kW	0,9/1,3
Nettogewicht	ca. kg	470

Kleinste, jedoch in der gesamten metallverarbeitenden Industrie vielseitigst verwendbare Bandsäge- und Bandfeilmachine (nicht mit Vorschublich lieferbar!).

Abb.: Maschine mit halbhydraulischer Gewichtsvorschubeinrichtung.

Typ		SM 420	SSF 420
Rollen-Durchmesser	mm	420	420
Tischgröße	mm	600 x 600	600 x 600
Ausladung in der Breite	mm	410	410
Ausladung in der Höhe	mm	265	265
Schnittgeschwindigkeit je 8	A = m/min	12–375	stufenlos 17–145/
	B = m/min	18–562	212–1810
	C = m/min	25–750	–
Motorstärke	kW	1,1/1,7	2,2
Nettogewicht	ca. kg	590	680
Maximale Schmelzschnitthöhe	mm	–	8

**(SM 420)**

Bandsägemaschine für den Werkzeug- und Vorrichtungsbau sowie für Gießereien. (ohne Abbildung)

**(SSF 420)**

Über Verstell-Getriebe stufenlos verstellbare Standardgröße mit universellen Einsatzmöglichkeiten für sämtliche Fertigungsbetriebe, Laboratorien und Institute.

Abb.: Maschine mit Geradeschneideinrichtung.