

Datenblatt zur Lager-Nr. L6883

Typ	: Flachsleifmaschine FS 40 C
Fabrikat	: Geibel & Hotz
Maschinen-Nr.	: 920895
Baujahr	: 1995 - teilüberholt, neu lackiert RAL 7035 lichtgrau, 7012 basaltgrau
Techn. Daten	: Schleifbereich 400 x 200 mm Schleifscheibe 225 x 25 x 51 mm



Zubehör	: Elektro-Magnetspannplatte 400 x 200 mm (Polteilung: 5 mm) Nassschleifeinrichtung Automatische Vertikalzustellung mit Digitalanzeige für Senkrecht- und Querbewegung Feinzustellung am Querweghandrad Schleifscheibe mit Flansch Zentralschmiereinrichtung Hand-Hebel-Abrichtgerät mit Abrichtdiamant Quergeschwindigkeitsregelung, stufenlos Auswuchtdorn Bedienungsanleitung
----------------	---

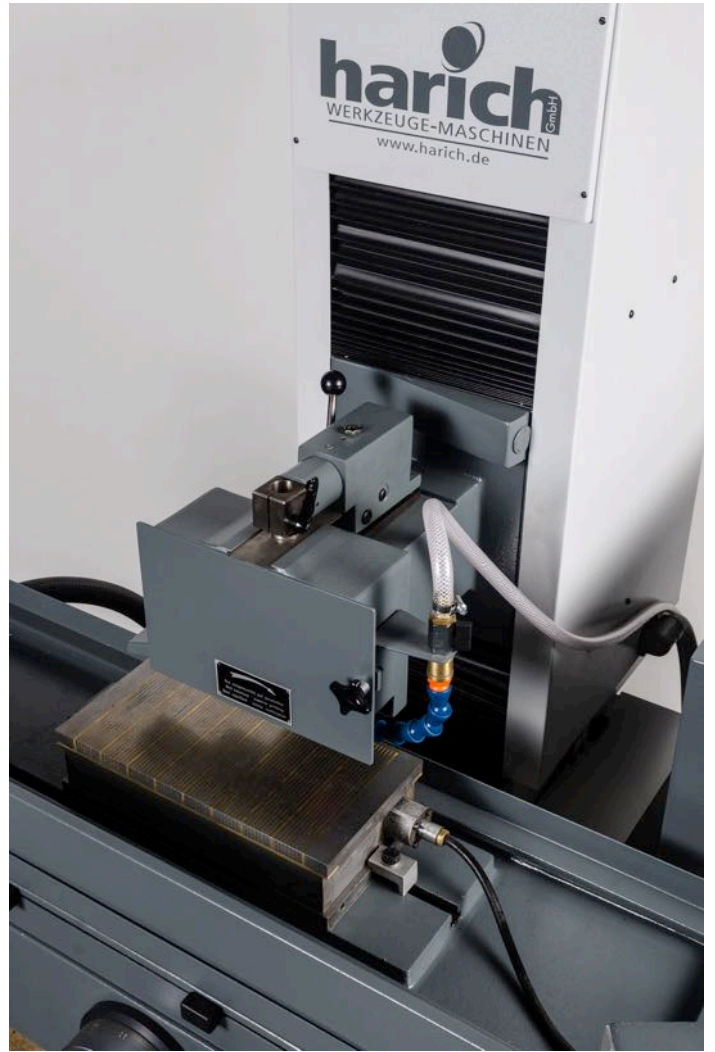
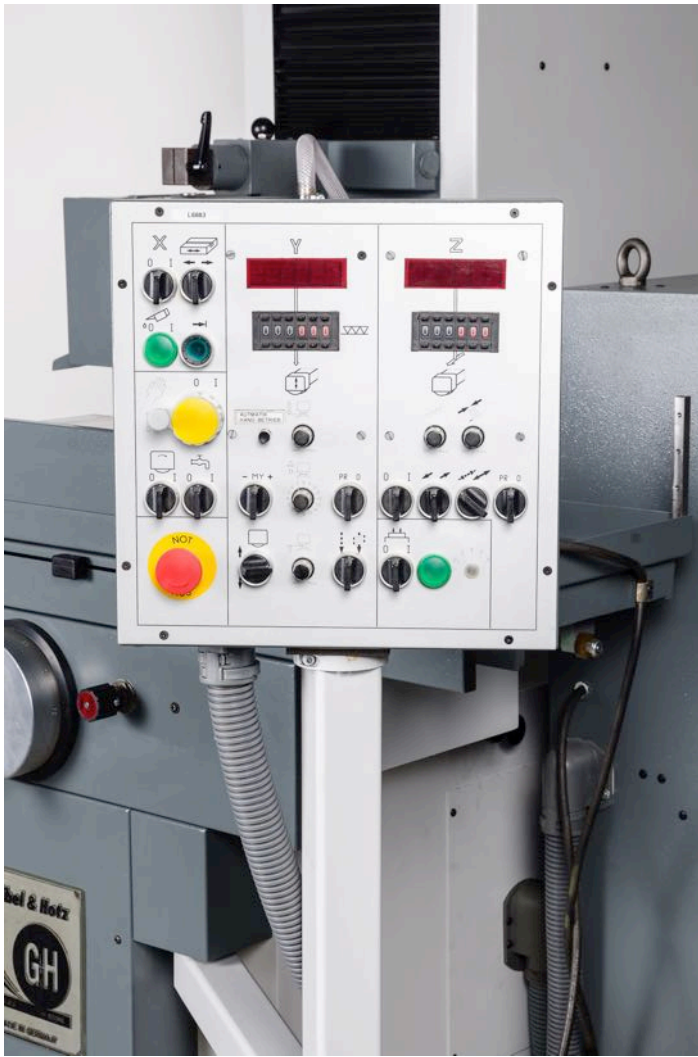


Maße/Gewicht	: ca. 1900 x 2100 x 2300 mm (LxBxH) / ca. 1200 kg
---------------------	---

harich Werkzeuge-Maschinen GmbH • Industriestr. 81 • 90537 Feucht

Tel. 09128/9283-0 • Fax: 09128/9283-20 • harich@harich.de

Sofort lieferbare Maschinen finden sie unter <http://www.harich.de>



Technische Daten

maximaler Schleifbereich	400 x 200 mm
maximale Schleiffläche	400 x 210 mm
maximale Tischlängsbewegung	420 mm
maximale Querbewegung	190 mm
Abstand Tisch bis Spindelmitte	90 - 415 mm
maximale Tischbelastung	150 kg
Tischgeschwindigkeit	2 - 28 m/min
Querbewegung, Eilgang	1000 mm/min
Querbewegung, Automatisch	3 - 20 mm intermittierend
elektromechanisches Handrad:	
Handradumdrehung, quer	1,2 mm
Handradteilung, quer	0,01 mm
Senkrechtbewegung, Eilgang	180 mm/min
mechanisches und elektrisches Handrad:	
Handradumdrehung, senkrecht	1,2 mm
Handradteilung, senkrecht	0,001 mm
Schleifscheibe, standard ($\varnothing_a \times b \times \varnothing_i$)	225 x 25 x 51 mm
Stegbreite	30 mm max.
Leistungsaufnahme, Schleifradmotor	2,0 kW
Leistungsaufnahme, Hydraulikmotor	0,75 kW
Leistungsaufnahme, Quermotor	0,37 kW
Leistungsaufnahme, Senkrechtmotor	2,8 kW
Gesamtanschlussleistung	7 kW
Betriebsspannung	400 Volt
	3 Phasen
Netzfrequenz	50 Hz
Nettogewicht der Maschine	1200 kg
Betriebs-Schallpegel	70dB(A) nach EN 31201
Hydrauliköl-Volumen	80 l

Optionen

- Haftkraftregelung der Magnetplatte
- variable Quervorschub-Geschwindigkeit