

Datenblatt zur Lager-Nr. L6972

| | |
|----------------------|--|
| Typ | : Stichschleifmaschine S0E |
| Fabrikat | : DECKEL |
| Maschinen-Nr. | : 317 |
| Baujahr | : unbekannt - überholt, neu lackiert RAL 7035 lichtgrau / RAL 7012 basaltgrau / RAL 9016 verkehrsweiß |
| Techn. Daten | : Drehzahl 4500 U/min Größter zu schleifender Radius 10 mm |



| | |
|----------------|---|
| Zubehör | : Maschinenständer Mikroskop mit Träger integrierte Staubabsaugung Schleifscheibe mit Flansch Abziehwerkzeug Bedienungsanleitung |
|----------------|---|



| | |
|---------------------|--|
| Maße/Gewicht | : ca. 660 x 580 x 1190 mm (LxBxH) / 125 kg |
|---------------------|--|

harich Werkzeuge-Maschinen GmbH • Industriestr. 81 • 90537 Feucht

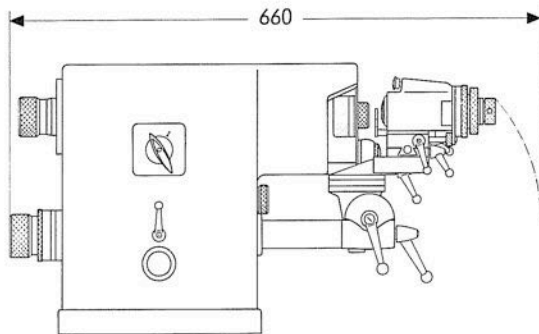
Tel. 09128/9283-0 • Fax: 09128/9283-20 • harich@harich.de

Sofort lieferbare Maschinen finden sie unter <http://www.harich.de>

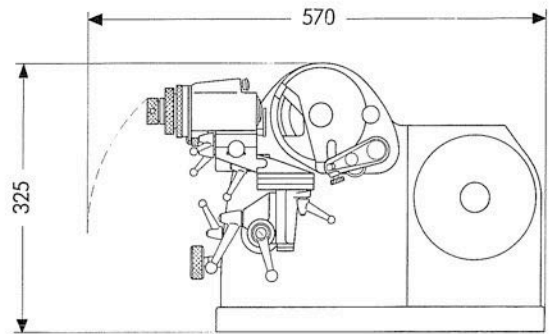


Bau- und Fundamentmaße Technische Daten

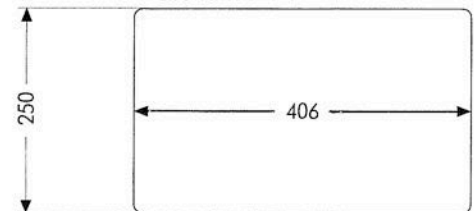
SOE



Bedienungsseite der SOE Maschine

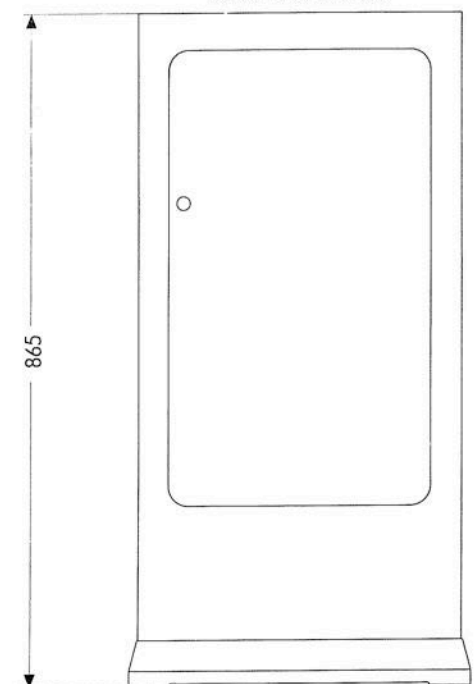


Grundfläche der Tischmaschine

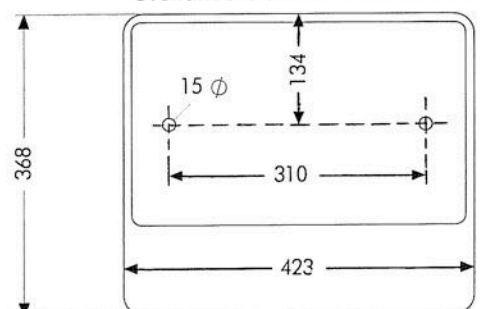


| | |
|---|--------------------|
| Leistung des Antriebmotors | 0,55 kW |
| Drehzahl des Antriebmotors | 2800 U/min. |
| Drehzahl der Schleifspindel | 4500 U/min. |
| Größte Bohrung der Spannzange | 17,5 mm |
| Innenkegel der Kegelhülsen | Mk 1 — Mk 2 — GA |
| Größter zu schleifender Radius | 10 mm |
| Größte seitliche Verschiebung der Fräseraufnahme nach beiden Seiten je | 10 mm |
| Größte Längsverschiebung der Fräseraufnahme | 40 mm |
| Größter einstellbarer Hinterschleifwinkel | 45 ° |
| Grobverstellung des Teilkopfträgers in der Rohrführung | 100 mm |
| Größte Feinverstellung des Teilkopfträgers parallel zur Schleifspindel | 15 mm |
| Rastenzahl der Teilscheibe | 12 |
| Länge x Breite x Höhe | 660 x 570 x 325 mm |
| Nettogewicht der Tischmaschine | 65 kg |
| Nettogewicht der Ständermaschine | 125 kg |
| Gewicht der verpackten Tischmaschine | 90 kg |
| Gewicht der verpackten Ständermaschine | 168 kg |
| Kistenmaße: Tischmaschine | 65 x 55 x 50 cm |
| Kistenmaße: Ständermaschine | 140 x 55 x 55 cm |

Maschinenständer



Grundfläche der Ständermaschine



Die Tischausführung der SOE Maschine kann auf Grund ihres Eigengewichtes ohne Anschrauben benutzt werden, jedoch ist auf eine ebene Tischfläche zu achten. Dabei ist es zweckmäßig, eine Gummiunterlage von ca. 5 mm Dicke zu benutzen.

Die Ständermaschine muß gut unterkeilt werden, um schädliche Schwingungen auszuschalten. Ein Untergießen der Grundfläche mit Anschrauben erhöht die Standfestigkeit.