

## Datenblatt zur Lager-Nr. L6977

<b>Typ</b>	: Präzision-Ablängmaschine A 190 (TAM 25/600)	
<b>Fabrikat</b>	: HASCO (DEGEN)	
<b>Maschinen-Nr.</b>	: 3483	
<b>Baujahr</b>	: 1987 - werkstattgeprüft	
<b>Techn. Daten</b>	: Trennspindel: 11.000 U/min	Schleifspindel: 4.400 U/min



<b>Zubehör</b>	: Trennscheibe, neu Schleifscheibe, neu Kühlmitteleinrichtung Bedienungsanleitung	
<b>Maße/Gewicht</b>	: ca. 1000 x 500 x 1250 mm (LxBxH) / ca. 350 kg	

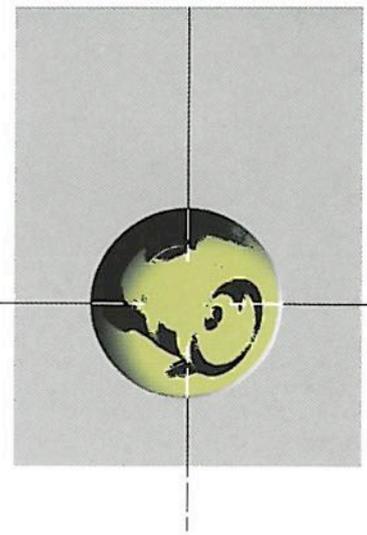


harich Werkzeuge-Maschinen GmbH • Industriestr. 81 • 90537 Feucht

Tel. 09128/9283-0 • Fax: 09128/9283-20 • harich@harich.de  
Sofort lieferbare Maschinen finden sie unter <http://www.harich.de>



# Präzise schleifen und abrichten



## Die Präzision

Nach dem Trennen wird der Werkstück in der Endposition arretiert, die Länge exakt eingemessen und mit integrierter Mikrometerzustellung auf Fertigmaß geschliffen. Der Verschleiß der Topfscheibe wird durch Nachführen der Schleifspindel kompensiert. Über den integrierten Diamanten erfolgt automatisch das Abrichten der Scheibe. Auf Wunsch erhalten Sie für die TAM 25/600 auch CBN- bzw. Diamantenscheiben als Zusatzausstattung.

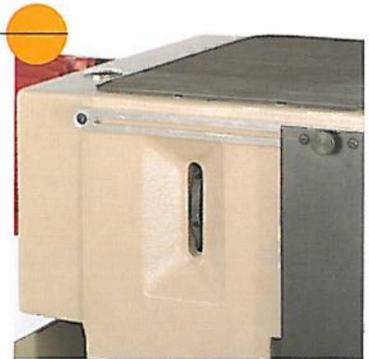
## Ihre Vorteile

- Präzise Zustellung des Werkstücks durch Mikrometerschraube
- Integrierter Abrichtdiamant für Topfscheibe
- Integrierte Naßschleifeinrichtung, die Überhitzung des Werkstücks vermeidet
- Nachführbare Schleifspindel, damit die Schnittkante der Topfscheibe stets in 0-Position bleibt

## Technische Daten

<b>Antriebsmotor</b>	KW	1,1
<b>Drehzahl/Trennspindel</b>	1/min	11.000
<b>Drehzahl/Schleifspindel</b>	1/min	4400
<b>Werkstück-Durchmesser</b>	mm	0,5 - 25
<b>Werkstücklänge (mit Anschlag)</b>	mm	max. 600
<b>Trennscheibe</b>	mm	125 x 1,0 x 20
<b>Schleifscheibe</b>	mm	100 x 50 x 20
<b>Standfläche</b>	mm	700 x 500
<b>Gewicht (netto)</b>	Kg	135

*Nachführbare Schleifspindel*



*Zustelleinheit (Mikrometereinstellung)*



*Schnellspannprisma (Zusatzspanner)*

