

Datenblatt zur Lager-Nr. L7099

Typ	: Leit- und Zugspindeldrehmaschine Primus LZ-G	
Fabrikat	: WEILER	
Maschinen-Nr.	: 3095	
Baujahr	: 1988 - teilüberholt, neu lackiert RAL 7035 lichtgrau	
Techn. Daten	: Spitzenhöhe: 120 mm	Spitzenweite: 450 mm



Zubehör	: 3-Achsen-Digitalanzeige K+C Arbah L, neu Schnellwechselstahlhalter Grundkörper Gr. A Futterschutzhaube mit elektrischer Absicherung Bettanschlag Antriebsmotor gebremst Spänerückwand Kühlmitteleinrichtung Bedienungsanleitung
----------------	--

Maße/Gewicht	: ca. 1200 x 650 x 1330 mm (LxBxH) / ca. 350 kg
---------------------	---



harich Werkzeuge-Maschinen GmbH • Industriestr. 81 • 90537 Feucht

Tel. 09128/9283-0 • Fax: 09128/9283-20 • harich@harich.de
Sofort Lieferbare Maschinen finden sie unter <http://www.harich.de>



Technische Daten

Spitzenweite	450 mm
Spitzenhöhe	120 mm
Dreh- ϕ über Bettschlitten	180 mm
Dreh- ϕ über Planschlitten	135 mm
Umlauf- ϕ über Bett	245 mm
Bett-Gesamtlänge	960 mm
Bettbreite	155 mm

Drehspindel-Bohrung	23 mm
Spindelkopf-Kurzkegel	DIN 55021-4
auf Wunsch mit Camlock-Aufnahme	oder Spindelkopf-Kurzkegel DIN 55022
Spindelinnenkegel	Morse 4
Spannzangen Form	W 23
Max. Durchlaß in	
Zugspannzange	16 mm

Bettschlitten-Arbeitsweg	450 mm
Meßtrommel an Handrad,	
Teilung 0,2 mm (1 Umdr. = 16 mm)	

Planschlitten-Arbeitsweg	150 mm
Skalenring-Teilung	0,05 mm

Oberschlitten-Arbeitsweg	80 mm
Skalenring-Teilung	0,05 mm
Höhe von Meißelaufgabe	
bis Drehmitte	22 mm

Reitstock-Pinolenhub	80 mm
Pinolendurchmesser	30 mm
Innenkegel	MK 2
Skalenteilung auf der Pinole	1 mm
Skalentrommel am Handrand,	
Teilung	0,1 mm
Querversetzung	± 10 mm

Spindeldrehzahlen (Getriebe)	
Motor zweitourig	1500/3000 U/min
Leistung	1,2/1,5 kW
Drehzahlen	18
Bereich	60-3000 U/min
– Auf Wunsch –	
Motor zweitourig	750/3000 U/min
Leistung	0,37/1,2 kW
Drehzahlen	18
Bereich	30-3000 U/min

Gewindesteigungen schaltbar	15
mit Normalwechselradsatz	
28 metrische Steigungen	0,25-5 mm
21 Zoll-Steigungen	6-96 Gg/1"
13 Modul-Steigungen	0,25-2 mm
mit Sonderwechselradsatz	
32 Zoll-Steigungen	5-96 Gg/1"

Vorschübe schaltbar	15
max. Vorschubbereich längs	
	0,01-0,6 mm/U
mit NZ- Wechselradaufst.	
	0,03-0,3 mm/U
max. Vorschubbereich plan	
	0,005-0,3 mm/U
mit NZ- Wechselradaufst.	
	0,015-0,15 mm/U

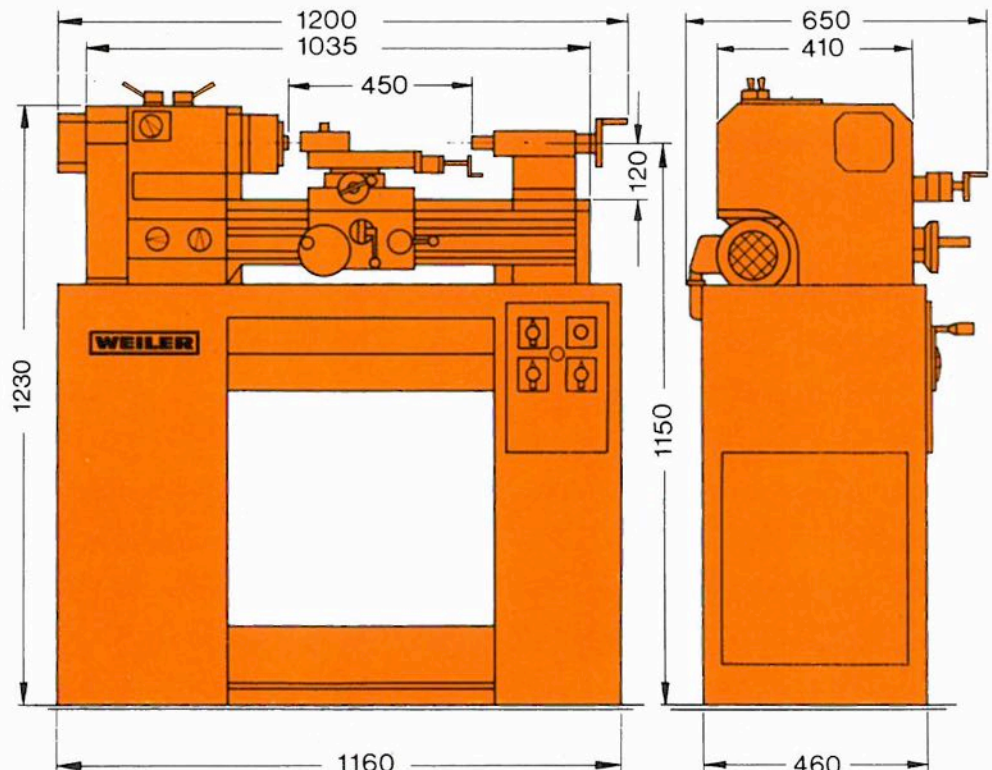
Riemenantrieb:	
Motor, zweitourig	750/3000 U/min
Leistung	0,4/1,2 kW
Drehzahlen	16
Bereich	150-3200 U/min

Platzbedarf	
Länge x Breite	1200 x 650 mm
Gesamthöhe	1330 mm
Drehmitte über Flur	1150 mm
Nettogewicht	340 kg
Maschinenlackierung	grau RAL 7031 grün RAL 6011

Normalausstattung	
Elektrische Anlage für Drehstrom	380 V, 50 Hz nach VDE 0113,
komplett mit	
Antriebsmotor, Polwendeschalter,	
Hauptschalter (mit Unterspannungs-	
auslösung), Pilz-Drucktaster	(NOT-AUS), Motorschutz (Thermo-
fühler in der Wicklung); anschluss-	fertig installiert.
1 feste Körnerspitze MK2 f. Reitstock	
1 feste Körnerspitze (Zangenform)	für Spindelstock
Reduzierhülse MK 4-Zangenform	
1 fester Längsanschlag	
1 Satz (7 Stck. LZ) Wechselräder	
Oberschieber mit Stehbolzen und	
Meißelspannpratze (Herzklaue)	
Handspannrohr	
Bettanschlag	

1 Hand-Fettschmierpresse
1 Satz Bedienungsschlüssel
5 Reserve-Abscherstifte
1 Betriebsanleitung

Technische Daten	
für Fräs- und Bohrgerät	
Maximale Höhe zwischen	
Frästisch und Frässpindel	350 mm
Ausladung (Mitte Vertikalsäule	
bis Mitte Frässpindel)	210 mm
Frästisch: Länge 300 mm, Breite 220	
mm, 3 x T-Nute 12 mm, Werkzeugauf-	
nahme mit Morsekegel 2 (Anzugs-	
gewinde M 10), Pinolenweg 50 mm,	
Drehzahlen stufenlos regelbar	
(Planetengetriebe):	
Stufel I	85–540
Stufel II	335–2200
Motorleistung 0,37 kW	
bei 1400 U/min	
Fräsbereich je nach Stellung und	
Lage des Fräskopfes	
längs bis 250 (350)	
quer bis 125 (70)	



Abnahme – Bedingungen für Werkzeugmaschinen
Leit- und Zugspindel-Drehmaschinen



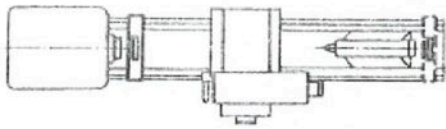
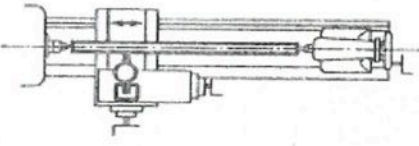
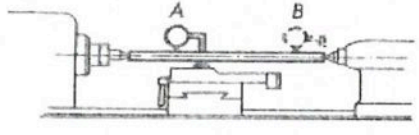
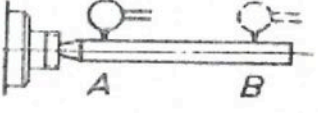
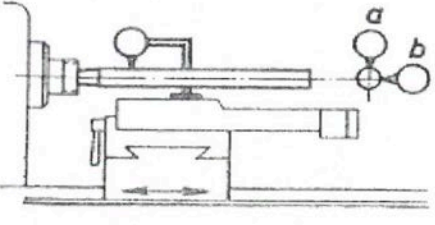
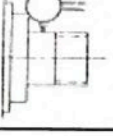
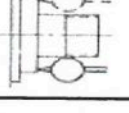
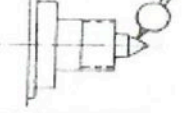
Maschinen-Nr.:

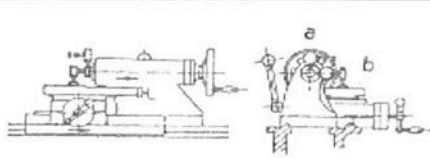
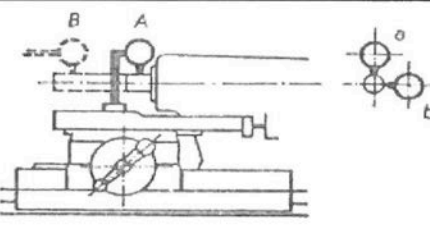
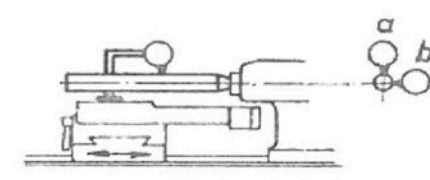

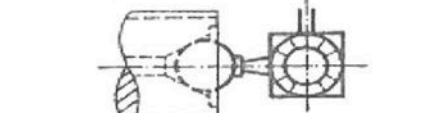
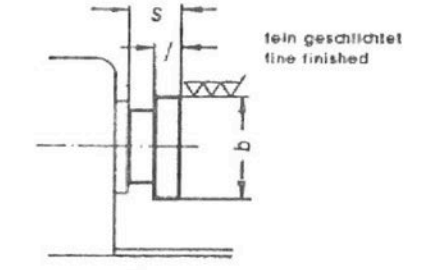
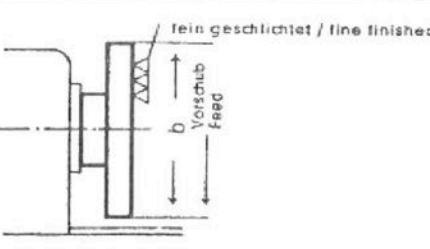
3095

WEILER

Maschinentyp: PRIMUS LZ6

Kunde: L 7099

Nr.	Gegenstand der Messung	Bild	Zulässige Toleranz	Gemessene Abweichung
1	Ausrichten der Maschine a) Bett in Längsrichtung b) Bett in Querrichtung		a) vordere Führungsbahn 0,02 mm/m; hintere Führungsbahn hohl 0,01 mm/m gewölbt 0,02 mm/m b) +/- 0,02 mm/m	
2	Geradlinigkeit der Bettschlittenbewegung in der Waagerechtebene		a) 0,01 mm per 300 mm	0,01
3	Fluchten der beiden Körnerspitzen in der Senkrechtebene		0,01 mm	0,01
4	Rundlauf des Innenkegels der Arbeitsspindel		Stellung/Position A: 0,01 mm B: 0,02 mm	0,01 0,02
	Parallelität der Arbeitsspindel zur Bettschlittenbewegung a) in der Senkrechtebene b) in der Waagerechteben		a) 0,01 mm per 300 mm b) 0,01 mm per 300 mm	0,01 0,01
6	Rundlauf des Zentrierzylinders der Arbeitsspindel		0,005 mm	0,005
7	Axialruhe der Arbeitsspindel und Stirnlaufgenauigkeit des Anlagebundes		0,01 mm	0,003
8	Rundlauf der Körnerspitze		0,01 mm	0,01

Nr.	Gegenstand der Messung	Bild	Zulässige Toleranz	Gemessene Abweichungen
9	Parallelität von Bettschlittenbewegung und Reitstockführung a) in der Senkrechtebene b) in der Waagrecht-ebene		a) 0,03 mm über die ganze Länge; je 500 mm höchstens 0,02 mm/ 0,03 mm b) 0,02 mm über die ganze Länge; je 500 mm höchstens 0,01 mm/ 0,02 mm	0,02 0,01
10	Parallelität der Reitstock-pinole zur Bettschlitten-führung (- bewegung) a) in der Senkrecht- ebene b) in der Waagrecht- ebene		a) 0,01 mm b) 0,01 mm	0,01 0,01
11	Parallelität des Innenkegels der Reitstockpinole zur Bettschlittenbewegung a) in der Senkrecht- ebene b) in der Waagrecht- ebene		a) 0,03 mm per 300 mm b) 0,03 mm per 300 mm	0,01 0,01
12	Steigungsgenauigkeit der Leitspindel		0,03 mm zugesichert zwischen irgend 2 Gängen, die höchstens 300 mm voneinander entfernt liegen	
13	Axialruhe der Leitspindel		0,01 mm in jeder Richtung	
14	Arbeitsgenauigkeit beim Runddrehen		0,005 mm	
15	Arbeitsgenauigkeit beim Plandrehen		0,015 mm auf Durchmesser des Probewerkstückes	

Maschine abgenommen am:

harich
WERKZEUGE-MASCHINEN

harich Werkzeuge-Maschinen GmbH
Industriestraße 81 - 90537 Feucht
Tel.: 09128/9283-0 - Fax: -20
harich@harich.de www.harich.de

.....
Unterschrift Werkstattleitung Herr Gottschling

.....
Unterschrift Geschäftsleitung Herr Rehm