Datenblatt zur Lager-Nr. L7118

Typ : Werkzeugfräsmaschine
MX 4

Fabrikat : OPTIMUM

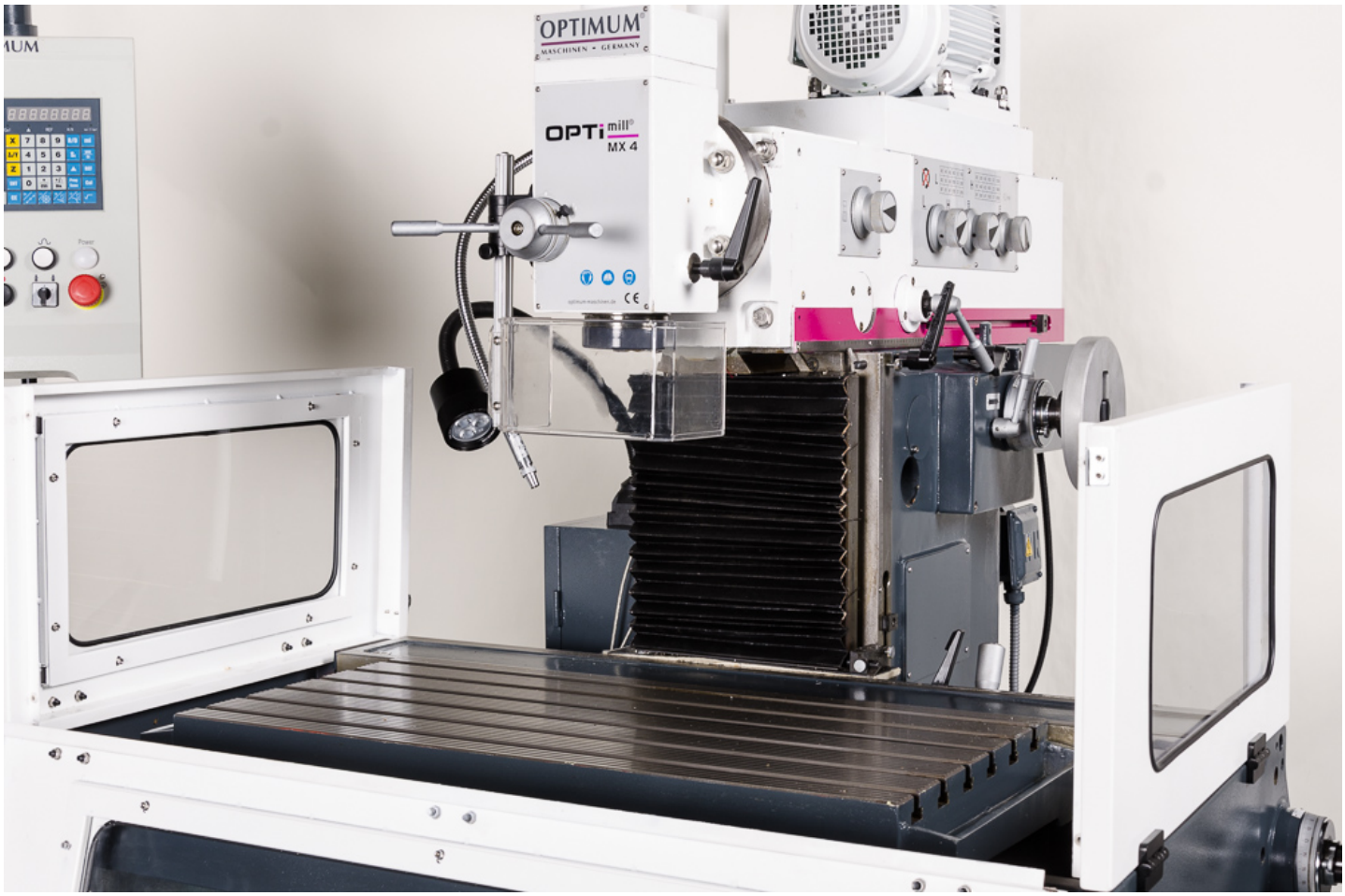
Maschinen-Nr. : 20131363

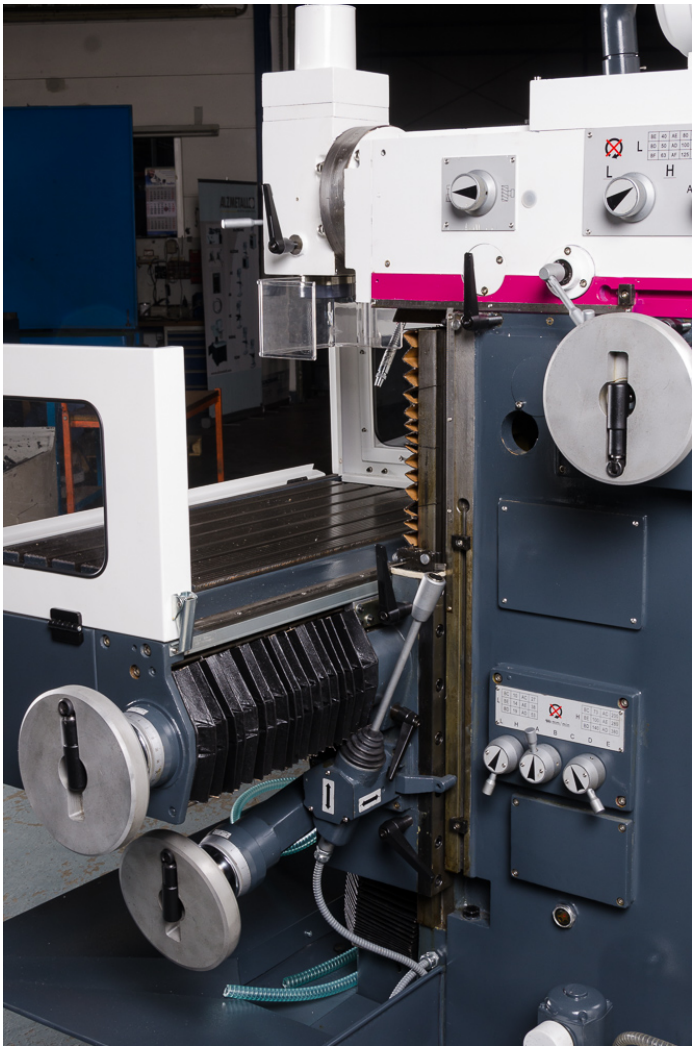
Baujahr : 2013 - Ausstellungsmaschine zum Sonderpreis wegen Modellwechsel

Techn. Daten : siehe Beiblatt

Zubehör : 3-Achsen Digitalanzeige DPA 2000
Bedienungsanleitung
u.a. siehe Beiblatt

Maße/Gewicht : 1500 x 1650 x 1850 mm (LxBxH) / ca. 1400 kg


OPTIMUM
MASCHINEN • GERMANY
OPTI mill
MX 4



L6146
OPTIMUM
Power

OPTi mill® MX 2 / MX 3 / MX 4

NEU

Werkzeugfräsmaschinen mit digitaler 3-Achsen-Positionsanzeige

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Vielseitiger Anwendungsbereich
- Serienmäßig mit automatischem Vorschub in X-, Y- und Z-Achse
- Präzise oberflächenbearbeitete Arbeitstische für horizontale und vertikale Position mit T-Nuten
- Einfache Bedienung der Schaltelemente für den Drehzahlwechsel
- Robuster Maschinenaufbau
- Schwere, massive Ausführung aus hochwertigem verrippten Grauguss
- Alle Führungen gehärtet und durch Keilleiste nachstellbar
- Zentralschmierung
- Groß dimensionierte Handräder mit Skala
- Optimum LED Maschinenlampe
- Kühlmitteleinrichtung
- Späneauffangwanne
- Spindelkopf ± 90° schwenkbar
- Grosser Pinolenhub 80 mm

OPTi Bedienpanel

- Integriertes Schaltpult
- Integrierte Positionanzeige
- Einfache Bedienung
- Deutliche Reduzierung der Fertigungszeiten
- Drehbar um die eigene Achse
- Schwenkbar zur linken und rechten Seite der Maschine

Kreuztisch

- Massiv
- Exakt
- Groß dimensioniert
- Präzise oberflächenbearbeitet
- Kreuztisch versetzbar

Kreuztischumhausung

- Schutz vor Spänen und Kühlflüssigkeiten
- Komplett aufklappbar

Spindelmotor

- Leistungsstark
- 2,2 kW bei MX2/3 und 3 kW bei MX4

Drehzahlen

- Leicht schaltbar
- 12 Stufen MX2 und 18 Stufen MX3/4

Sicherheitshandräder

- Groß dimensioniert
- Einstellbare Skalenringe
- nach Norm

Abb.: Opti mill MX 4

Abb.: Opti mill MX 2

Abb.: Opti mill MX 3

Technische Daten

Modell	MX 2	MX 3	MX 4
Artikel Nr.	334 6120	334 6130	334 6140
€ zzgl. Mwst.	**19.900,00**	**22.900,00**	**26.500,00**
Maschinendaten			
Elektrischer Anschluß	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Gesamtanschlussleistung	4 kW	5 kW	6 kW
Motor Spindelantrieb	2,2 kW	2,2 kW	3 kW
Motor Vorschub	0,55 kW	0,75 kW	1,1 kW
Motor Eilgang	Vorschubmotor =Eilgangmotor	0,55 kW	0,75 kW
Spindelaufnahme			
Spindelaufnahme	ISO 40 (DIN 2080, DIN 69871)	ISO 40 (DIN 2080, DIN 69871)	ISO 40 (DIN 2080, DIN 69871)
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 32 mm	Ø 32 mm	Ø 32 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 28 mm	Ø 28 mm	Ø 28 mm
Pinolenhub	80 mm	80 mm	80 mm
Ausladung max.	680 mm	425 mm	540 mm
Vertikalspindel			
Spindeldrehzahlen	40 - 1.600 min^{-1}	40 - 2.000 min^{-1}	40 - 2.000 min^{-1}
Getriebestufen	12 Stufen	18 Stufen	18 Stufen
Abstand Spindel - Kreuztisch min./max.	60 - 440 mm	50 (113) - 410 (473) mm	55 (118) - 445 (508) mm
Vertikalspindel schwenkbar	+/- 60°	+/- 45°	+/- 45°
Horizontalspindel			
Spindeldrehzahlen	40 - 1.600 min^{-1}	40 - 2.000 min^{-1}	40 - 2.000 min^{-1}
Getriebestufen	12 Stufen	18 Stufen	18 Stufen
Abstand Spindel - Kreuztisch min./max.	35 - 415 mm	85 (148) - 445 (508) mm	95 (158) - 475 (538) mm
Kreuztisch			
Tischlänge x Breite Horizontaltisch	750 x 320 mm	750 x 320 mm	800 x 400 mm
T-Nutengrösse / Abstand / Anzahl	14 mm / 63 mm / 5	14 mm /63 mm / 5	14 mm /63 mm / 6
Tischlänge x Breite Vertikaltisch	830 x 225 mm	830 x 225 mm	1.060 x 250 mm
T-Nutengrösse / Abstand / Anzahl	14 mm /126 mm / 2	14 mm /63 mm / 3	14 mm /63 mm / 3
Traglast Kreuztisch (max.)	300 kg	300 kg	300 kg
X-Richtung Frästisch			
Verfahrweg mit Vorschub	395 mm	400 mm	450 mm
Tischvorschub / Eilgang	8 - 310 min^{-1} / 1.000 min^{-1}	10 - 380 min^{-1} / 1.200 min^{-1}	10 - 380 min^{-1} / 1.200 min^{-1}
Fräskopf Horizontalspindel			
Verfahrweg	550 mm	300 mm	400 mm
Querrichtung Frästisch			
Verfahrweg mit Vorschub	380 mm	300 mm	400 mm
Tischvorschub / Eilgang	10 - 380 min^{-1} / 1.200 min^{-1}	10 - 380 min^{-1} / 1.200 min^{-1}	10 - 380 min^{-1} / 1.200 min^{-1}
Abmessungen			
Länge (DPA Arm linke / rechte Seite)	1.880 / 1.340 mm	1.880 / 1.340 mm	2.190 / 1.500 mm
Breite x Höhe	1.300 x 1.820 mm	1.400 x 1.820 mm	1.650 x 1.850 mm
Gesamtgewicht	1.100 kg	1.300 kg	1.400 kg

Serienmäßige Ausstattung	Adapter ISO 40 / MK1 Adapter ISO 40 / MK2 Adapter ISO 40 / MK3 Frässpindel Horizontalfräsen
Transportpauschale	**€ 100,00** (TVP5) zzgl. Mwst. / **€ 100,00** (TVP5) zzgl. Mwst. / **€ 200,00** (TVP6) zzgl. Mwst.

Horizontale Fräsposition
- Für Arbeitsoperationen in horizontaler Fräsposition
- Mit Gegenhalter und Aufnahme für Scheibenfräser
- Verstellbares Gleitlager
- klappbarer Vertikalkopf

Digitale Positionsanzeige DPA 2000
- Deutliche Reduzierung der Fertigungszeiten
- Einfache Bedienung
- Höhere Arbeitsgenauigkeit
- Fehlerquote wird verringert
- Übersichtlich angeordnete Tastatur
- Blendfreies Display