

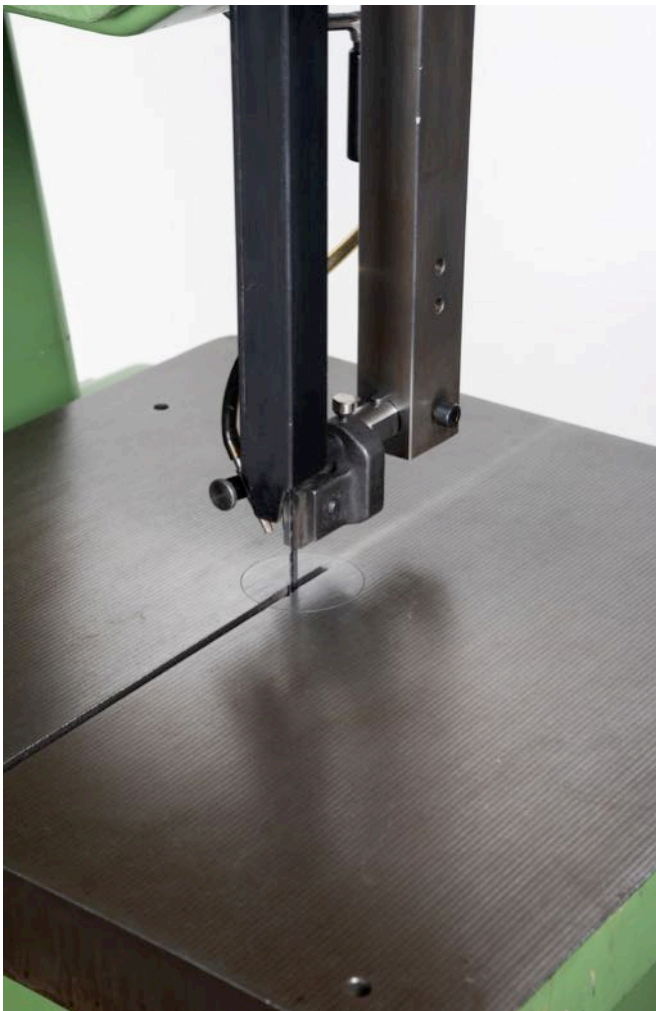
Datenblatt zur Lager-Nr. L7483

Typ	: Vertikalbandsägemaschine SM 320 A
Fabrikat	: MÖSSNER
Maschinen-Nr.	: 29219
Baujahr	: 1997 - werkstattgeprüft
Techn. Daten	: Schnittgeschwindigkeit Typ A 12-375 m/min



Zubehör	: IDEAL Bandschweißanlage mit Schere und Schleifmotor Parallelanschlag Satz (= 2 St.) HM-Bandführungen für Sägebandbreite 6 mm x 0,65 mm Maschinenleuchte Lauftradtüren elektrisch absichert Fußschalter Ein/Aus Bedienungsanleitung
Maße/Gewicht	: 780 x 720 x 1700 mm (LxBxH) / ca. 470 kg





SONDERZUBEHÖREINRICHTUNGEN
DIE SCHUTZVERKLEIDUNGEN
DER ANTRIEB

Die Stahl- und Metallbandsägemaschinen der Typen SM 320, SM 420 und SSF 420 sind im Baukastenprinzip in Graugußbauweise aufgebaut.

Die Maschinenkörper werden auf Bohr- und Fräswerken bearbeitet. Alle Bohrungen sind nach Vorrichtungen gebohrt. Sämtliche Teile sind austauschbar.

kann man ohne Schwierigkeiten nachträglich anbringen. entsprechen den Unfallverhütungsvorschriften.

bei den Typen SM 320 und SM 420 erfolgt über einen polumschaltbaren Motor und ein Zahnradgetriebe mit 4 Schaltstufen,

bei dem Typ SSF 420 über ein stufenloses PIV-Getriebe mit nachgeschaltetem 3-stufigem Zahnradgetriebe.

sind aus Aluminium und mit einem speziellen Belag versehen, der das Sägeband rutschfrei antreibt. Das obere Laufrad ist in der Höhe verstellbar und federnd gelagert. Durch die zusätzliche Schwenkbarkeit kann der Sägebandlauf reguliert werden.

wird die Bandspannung abgelesen.

können aufgrund des Belages der Laufräder nur beschränkt verwendet werden.

in Verbindung mit einem fettfreien Kühl- und Schmiermittel haben sich als vorteilhaft erwiesen.

entfernt die Späne von der Schnittstelle.

Sie ist wartungsfrei.

DIE LAUFRÄDER

AM BANDSPANNUNGSANZEIGER
KÜHLMITTEL

SPRÜHEINRICHTUNGEN

DIE LUFTPUMPE

DIE FÜHRUNGEN

führen das Sägeband ober- und unterhalb des Werkstückes. Die untere Führung ist fest angeschraubt. Die obere Führung kann mit dem Führungsarm auf Werkstückhöhe eingestellt werden.

DER ARBEITSTISCH

kann nach rechts und nach links geneigt werden (2-seitig). Als Sonderzubehör zusätzlich nach vorn und nach hinten (4-seitig).

MIT DEM SCHWEISSAPPARAT
UND DEM SCHLEIFMOTOR

können die Sägebänder direkt an der Maschine geschweißt und verschliffen werden. Dies ermöglicht Innenarbeiten an Werkstücken.

DIE ELEKTRISCHE INSTALLATION

entspricht den VDE Vorschriften.

TECHNISCHE DATEN UND GEWICHTE

		SM 320	SM 420	SSF 420
LAUFRADDURCHMESSER	mm	320	420	420
TISCHGRÖSSE	mm	500 x 500	600 x 600	600 x 600
TISCHNEIGUNG 2-SEITIG	Grad	15 li, 30 re	15 li, 30 re	15 li, 30 re
TISCHNEIGUNG 4-SEITIG	Grad	15 li, 15 re	15 li, 15 re	15 li, 15 re
	Grad	10 vo, 10 hi	10 vo, 10 hi	10 vo, 10 hi
AUSLADUNG IN DER HÖHE	mm	230	265	265
AUSLADUNG IN DER BREITE	mm	310	410	410
SÄGEBANDLÄNGE	mm	2530 - 2650	3150 - 3260	3150 - 3260
SÄGEBANDBREITE MAX.	mm	13	16	16
FEILBANDLÄNGE	mm	2550	3150	3150
SCHNITTGESCHWINDIGKEITEN	Seite 7	8	8	stufenlos
MOTORSTÄRKE	kW	0,9/1,3	1,1/1,7	2,2
MASCHINENHÖHE	mm	1615	1850	1850
NETTOGEWICHT	kg	450	560	600
BRUTTOGEWICHT LANDVERPACKUNG	kg	530	640	680
PLATZBEDARF		siehe Fundamentplan		